

维氏硬度计维修 重庆英检达仪器 晋城硬度计维修

产品名称	维氏硬度计维修 重庆英检达仪器 晋城硬度计维修
公司名称	英检达仪器（重庆）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区白市驿镇农科大道66号附708号
联系电话	15213184150

产品详情

硬度计在制造业中的意义

在我国机械制造工业中，硬度检测法常用于最终热处理效应检查。实际上，硬度检测法在工艺管理和生产过程中进行质量控制也是非常重要的一种手段。如对未经热处理的一些制件，晋城硬度计维修，为避免混料，错料，应进行硬度检测。在加工过程中，为避免切削加工量过大而引起退火造成性能改变，维修维氏硬度计，亦应用硬度检测加以监管。因此，科学合理地应用硬度检测方法，很值得对视。

由于金属硬度与强度之间有一定的对应关系，使硬度检测具有更广泛的实用意义。

如果硬度计压头是取下来的，若为侧面螺钉固紧压头，安装压头的正确方法是：把压头尾部插入主轴孔内，轻扭螺钉帽但不要上紧，用一试样加上初检测力，在受力的情况下它的台阶面与主轴下端面靠紧，使无倾斜或者间隙，然后再拧紧紧固螺钉。

影响硬度计测量值的因素及解决方法

在硬度测量过程中，有很多因素会影响到硬度测量的准确性，下面对常用的硬度测量仪器即显微硬度计和维氏硬度计使用时的一些影响因素进行一些说明，希望使用人员在测量的过程中注意一下。

一、被测表面的粗糙度

布氏硬度计测量工件的硬度值原理：球压头在一定的压力下压入被测表面而得到一个圆形压痕，再用读数显微镜测量圆形压痕直径，查表计算硬度值。随着粗糙度值的增大，被测表面对压头的抗力越小，洛氏硬度计维修，其塑性变形越大，相应的硬度值也越小，使测量值低于真实值。测量工件硬度时，尽可

能将被测工件表面处理粗糙度，可以通过手砂轮打磨或者其他方法使被测工件表面粗糙度达到检测条件，以便于准确测量。

二、被测工件表面硬化层

有些工件被加工时，会对试件表面进行挤压（滚压）作用，使加工表面的表层的金属晶粒变形细化，较试件深层的金属晶粒更细密，产生一层硬层。为了使测得的硬度值更准确，在测量前先将表面硬化层处理。显微硬度计压头是金刚石锥体，压头（锥顶直径为0.4毫米）与被测表面的接触面积较小。加载时，压头很容易穿透硬度层，因此硬度的测量偏差较小。

硬度计的测量误差与什么有关呢？下面就需要检测的材料对硬度计产出误差的问题分析，如下：1、特殊材料引起的误差存贮在硬度仪中的换算表对下列钢种可能产生偏差：

所有奥氏体钢耐热工具钢和莱氏体铬钢（工具钢类）硬质材料会引起弹性模量增加，从而使L值偏低。这类钢应在横截面上进行测试局部冷却硬化会引起L值偏高磁性钢由于磁场影响，会使L值偏低。表面硬化钢，基体软，维氏硬度计维修，会使L值偏低，当硬化层大于0.8mm时（C型冲击装置为0.2mm）则不影响L值。2、材料弹性、塑性的影响值除与硬度、强度相关外，更与弹性模量有关，硬度值是材料硬度和塑性的特征参数，因为两者的成分必然是共同测定的。在弹性部分，首先明显受E模量影响，在这方面当材料的静态硬度相同，而E值大小不同时，E值低材料，L值较大。

维氏硬度计维修-重庆英检达仪器-晋城硬度计维修由英检达仪器（重庆）有限公司提供。英检达仪器（重庆）有限公司（www.yingjianda.com）位于重庆市九龙坡区白市驿镇农科大道66号附708号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前英检达仪器在分析仪器中享有良好的声誉。英检达仪器取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。英检达仪器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.yingjianda.cn）还是从事重庆美能达色差仪，分光测色仪，色差检测仪的厂家，欢迎来电咨询。