

# 德州印染机厂 荣德机械 生产厂家 优质印染机厂

产品名称	德州印染机厂 荣德机械 生产厂家 优质印染机厂
公司名称	泉州市荣德机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市石狮市永宁镇西偏村四区86-1
联系电话	18876462777

## 产品详情

无水印染节水64万吨/年

“染整行业是高污染、高耗能源、高耗资源的行业。”石狮市染整同业公会秘书长吴光育告诉记者，优质印染机厂，就染色这一环节来说，前些年浴比（指浸染方式织物与染液的比值）达到1:10甚至1:12，也就是说，染1吨的布要耗费10吨至12吨的净水，随着纺织机械技术的不断提升，现在染色环节浴比有所下降，为1:8，甚至1:6，但整体来说仍是高耗水行业。

控制染色过程中染色浴比，推行少水工艺，也是印染设备生产企业所重点关注的。“传统工艺在颜料利用率上只有30%至40%，过半的颜料通过清水漂洗掉了，既耗水又污染环境。”日冠（福建）针纺织机械有限公司董事长助理朱红波表示，新研发的双面冷染印染机，改变了传统浴缸、平网、圆网染色，高温固色等染印方式，通过特殊的前处理剂，再经过四个印花滚直接将颜色se、图案印到白坯布上。

据介绍，自主研发出来的纯天然植物染料，在运用水印过程中不会造成颜料在布面上扩散，同时能够将颜料渗入植物纤维之中，色牢度高，可实现双面印染。由于印染全程不需要用到水，在同等产能条件下，优质印染机厂，一年能够节约用水64万吨。印染过后，可以在常温下固色，颜料利用率提高到97%，相同产能下，可节省蒸汽3500吨。

### 什么是印染前处理

印染前处理的目的是：在使坯布受损很小的条件下，除去织物上的各类杂质，使坯织物成为洁白、柔软并有良好润湿性能的染印半制品。

工序：准备、烧毛、退浆、煮练、漂白、丝光等工序。

## 1、前处理准备工序

坯布检验、翻布(分批、分箱、打印)、缝头。

## 2、烧毛

纱线纺成后，虽然经过加捻并合，仍然有很多松散的纤维末端露出在纱线表面，织成布匹后，在织物表面形成长短不一的绒毛。这些绒毛给印染加工带来不利因素，如产生染色、印花疵病和堵塞管道等。因此，在棉织物前处理加工时必须首先除去绒毛，德州印染机厂，现一般均采用烧除的方法。

烧毛方法有两种，燃气烧毛与赤热金属表面烧毛。

## 3、退浆

退浆原因不做介绍；

退浆方式：酶退浆、碱及碱酸退浆

## 4、煮练

去除棉纤维伴生物、棉籽壳及退浆后残余浆料；

## 5、漂白

需进一步除去织物上的色素，使织物更加洁白；常用次氯酸盐、过氧化氢和亚铝酸钠进行漂白。

## 6、丝光

在一定张力或无张力状态下，用浓烧碱液浸渍。冲洗去碱后，织物不再收缩，可使织物获得如丝织物般的光泽，即丝光处理。

您好，首先印染废水是指印染加工过程中各工序所排放的废水混合而成的混合废水。

印染废水处理的目的是：是为了除去废水中的各种有害物质，防止环境污染，使水能够重新利用！

印染废水处理大意义：水是一种易受污染而可以再生的自然资源。为了使这个自然水循环能够持续地为人类服务，水在使用后回归自然界前，优质印染机厂，必须进行废水的再生处理，使水质达到自然界自净能力的承受水平，恢复其作为自然资源的属性。

希望我的回答能够帮到您。

德州印染机厂-荣德机械生产厂家-优质印染机厂由泉州市荣德机械科技有限公司提供。泉州市荣德机械科技有限公司（www.rdjxz.com）是从事“节能定型机,定型机,印染机,纺织机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵先生。