

淄博木纹转印机 双赢隔断木纹转印机 门扇木纹转印机

产品名称	淄博木纹转印机 双赢隔断木纹转印机 门扇木纹转印机
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

涂装设备在表面加工中非常常见，设备方便快捷，提高共组效率。

涂装是表面制造工艺中的一个重要环节。防锈、防蚀，美观以及改变材料本身的使用缺点是涂装质量是产品全0面质量的重要方面之一。产品外观质量不仅反映了产品防护、装饰性能，而且也是构成产品价值的重要因素。而涂装设备则是整个涂装过程中至关重要的一部分。涂装主要设备分为涂装前表面预处理设备、涂漆设备、涂膜干燥和固化设备、机械化输送设备、无尘恒温恒湿供风设备等及其它附属设备。

我们生产的涂装设备被很多厂家抢购，帮助厂家节省时间人工。

汽车在烘干过程中会产生高浓度高温废气

对于新建喷涂流水线，欧美汽车生产厂选TAR烘干炉。例如，由德国杜尔公司承建的某汽车有限公司某线采用TAR烘干炉，真空木纹转印机，喷涂废气处理与节能的效果均较好。燃气（或燃油）烘干炉本身就需要通过燃烧供热，特别适合废气燃烧热回收，为提高热效率，可以设计采用多级热回收，最后一级热回收可以用作烘干炉的新风预热或风幕风加热。TAR烘干炉的废气处理与热利用效率均较高，但目前引进的TAR烘干炉成本较高，国产的TAR烘干炉性能不太稳定，笔者建议加强国产TAR烘干炉的研发，在新建喷涂线中推广应用产TAR烘干炉。国内的许多喷涂线采用了一种与TAR相近的做法，将烘干废气作助燃空气引到燃烧室中燃烧，即烘干加热与废气燃烧“四元体”。这种“四元体”对废气处理有一定效果，淄博木纹转印机，但实践证明，这种废气处理方式效果不充分，处理后的废气经常不达标，原因是废气没有经过预热，燃烧室的温度不够，所以应改进现行的“四元体”结构，保证废气处理效率，并提高热效率。

一般涂装生产线厂家回答是影响粉末颗粒接受电荷和保持电荷的主要因素是粉末的介电常数，粉末的介电常数越低，颗粒带电越容易，但丧失电荷也越容易，这反映在粉末在工件上的吸附力不牢，略受振动就掉粉。对于静电喷涂的粉末涂料，应尽可能的用高介电常数的，它将使粉末的吸附力大大提高。从

静电学可知，钢管木纹转印机，带电的孤立导体表面电荷的分布与表面曲率半径有关，曲率最大处(即表面最尖锐的地方)的电荷密度最大，附近空间的电场强度也最大，当电场强度达到足以使周围气体产生电离时，导体的尖端就会放电。如果是负高压放电，离开导体的电子将被强电场加速，使之与空气分子碰撞，使空气分子电离产生正离子和电子。新生的电子又被加速碰撞，使空气分子形成一个“电子雪崩”过程。淄博木纹转印机-双赢隔断木纹转印机-门扇木纹转印机由临朐双赢涂装机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐双赢涂装机械设备厂(www.shandongshuangying.com)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!