

弯管、弯头推制机-005

产品名称	弯管、弯头推制机-005
公司名称	常州市武进天宇液压件有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:圣宇牌 型号:直径360mm
公司地址	武进区雪堰镇雪城路28号
联系电话	0519-86158233 15151989008

产品详情

品牌	圣宇牌	适用机械	-
型号	直径360mm	种类	油缸
重量	2T		

一、ty-wgj325型液压弯头推制机简介 中频感应加热液压推进弯头机是本厂的传统产品。近年来随着本厂管道设备深加工技术的开发，该产品已经得到了洗心革面的深刻衍化。目前本厂生产的弯头推制机，已综合超短应力线锥模扩径技术、数字变频中频感应加热技术和无背压、低耗能液压传动技术于一机，实现推板闸门液压开闭，原材料管液压夹紧对正等多项操作机械化革新，并结合该厂二步推进制管机创新拓展的新专利，开发出四油缸弯头推制机等新产品。二、ty-wgj325型液压弯头推制机用途1、该设备是适应于气体、液体输送的各种管道工程，对弯头管件需求而设计制造的。2、该设备采用原材料管为；无缝钢管、焊接钢管和卷制钢管，产品根据弯头直径的大小分为8个规格，产品范围为:外径2吋(50mm)-40吋(1200mm)壁厚5mm-120mm角度22.5° 45° 90° 135° 及用户需求角度。同时根据客户要求的规格,做出不同的弯头推制机。

三、ty-wgj325型液压弯头推制机结构及工作原理

该设备结构按用户所需产品的外径和壁厚，设置中频加热电源功率，油缸直径与行程，以及油缸数量。该设备出厂配套有；液压弯头推制机、液压站、中频电源、电机控制柜、操作台、补偿谐振电容器柜、水电缆、电抗器等部件。用户应根据所需产品的规格另行采购，中频感应加热线圈、芯头模具。该设备工作原理:将准备好的原材料管套在模具芯头处，把中频感应加热线圈套在推制弯头的钢管端部和模具芯头处，开启冷却水泵，开启中频电源将原材料管加热到800 左右，开启推制机，既可开始弯头推制。中频电源的可控硅、中频感应加热线圈、补偿电容器、水电缆、电抗器等部件均需循环水冷却。推制机两端安装有行程开关，实现定位停车、换向。

