

## 三乡 pps塑胶原料 中山市富凯塑胶原料 pps塑胶原料多少钱

产品名称	三乡 pps塑胶原料 中山市富凯塑胶原料 pps塑胶原料多少钱
公司名称	中山市富凯塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇民安南路37号
联系电话	13823923396

### 产品详情

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，pps塑胶原料多少钱，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等等。公司拥有一批经验丰富的塑胶专业技术工程师和销售团队，配备了5条高科技设备线、两条研发专用线和先进的检测仪器。

#### PPS塑料预干燥

虽然PPS塑料吸湿性较弱，但为了改善成型品外观并防止流涎，仍要进行140 °C × 3小时或120 °C × 5小时的预干燥。为了防止干燥时产生搭桥(bridging)现象，建议根据等级的具体情况进行105 °C × 5小时的预干燥。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，pps塑胶原料厂家供应，PPS，PPS塑胶原料厂家，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等等。公司拥有一批经验丰富的塑胶专业技术工程师和销售团队，配备了5条高科技设备线、两条研发专用线和先进的检测仪器。

#### 注塑成型

注塑是PPS常用的成型方法。由于PPS的加工温度高、物料流动性差异大，注塑机应选用有较大锁模力及注射压力，螺杆和料筒均选用耐磨、耐腐蚀材质。在注塑加工前，PPS粒料应在120~140 °C 下干燥3小时以上。注塑PPS的机筒温度一般在290~330 °C 之间，嵌件预热温度与模具温度基本相同，三乡 pps塑胶原料，在120~150 °C ，支化型PPS比线型PPS的料温高。注射压力以高压为佳，一般为100~140MPa，保压压力通常为0.5MPa，背压在1~3MPa。

中山市富凯塑胶原料有限公司专业从事PET加纤防火，PPS，LCP，ABS遮光料，HIPS遮光料，PC/ABS等等。

## pps的物料性能

- 1、电绝缘性(尤其高频绝缘性)优良，白色硬而脆，跌落于地上有金属响声，透光率仅次于有机玻璃，化学稳定性良好。有优良的阻燃性，为不燃塑料。
- 2、成型性能好，无定形料，吸湿小，但宜干燥后成型。

三乡pps塑胶原料-中山市富凯塑胶原料-pps塑胶原料多少钱由中山市富凯塑胶原料有限公司提供。中山市富凯塑胶原料有限公司(www.zsfukai.com)为客户提供“pc塑胶原料,耐高温胶颗粒,as胶颗粒,尼龙塑胶颗粒”等业务，公司拥有“大风塑胶,大风胶颗粒,塑料大风,大风pc原料”等品牌。专注于通用塑料等行业，在广东中山有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王先生。