

口服液无菌灌装机

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 口服液无菌灌装机 |
| 公司名称 | 上海圣刚机械设备有限公司 |
| 价格 | 69354.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海圣刚 封口方式:全自动封口 是否定制:可定制 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区徐行镇新建一路2486号。口服液灌装机、全自动口服液灌装机、口服液灌装机厂家、口服液灌装机20ml、口服液自动灌装机、口服液灌装生产线、口服液灌装机小型、50毫升口服液灌装机 |
| 联系电话 | 18616251693 15026956070 |

产品详情

口服液无菌灌装机

西林瓶灌装机全自动西林瓶灌装机简介与特点：本机适用于、化工、食品、饮料等工业部门用易拉瓶对口服液、药液、化工试剂等进行自动进瓶、灌装、加盖、轧盖、出瓶的专用设备。本机采用滚花输送瓶、低速灌装、电磁震荡送盖、浮动压盖轧盖。全自动口服液灌装轧盖机主要技术参数：1、灌装量：5-10ml30ml2、生产能力：70瓶/分3、电机规格：380v50Hz0.37kw1400转/分4、外形尺寸：1260×670×1510mm5、机器重量：140kg三、西林瓶灌装机调节方法1、进料斗的调节：a、将进料斗上的拦瓶板A向上调节，使适应进瓶行程缩短；向下调节，使适应进瓶行长。b、左右调节定位瓶位使活动齿运转时对正瓶位使瓶平稳的送入定位齿。c、调节拦瓶板B使进瓶口宽度 22毫米左右。2、灌注组件调节：灌注组件的作用就是使药液通过灌药器、单向阀、针头及时地输送到每只易拉瓶中，因此针头进入瓶口时必须适当，并且灌液时间也要适当。a、调节侧凸轮A顺转或逆转使针头在空瓶刚进入齿形位置就插入瓶口。并在离开齿形位置以前提起针头。b、灌注时间调节：将凸轮B顺转或逆转可调节针头进入瓶口后立即开始灌液，在针头离开瓶口之前停止灌液。c、液量的调节：松开螺母1将顶杆向D方向调节，液量加大；向C方向调节液量减少，同时调节螺母2向F方向调节减少液量，向E方向调节增加液量，调节时注意灌药器的极限位置，以免损坏灌药器，一般灌药器内底部到药液不少于15毫米为宜，灌注时间越长越好。、自动停止灌液装置的工作原理及调节：当移动齿板将瓶搬到灌药液这挡齿位置时，凸轮7之凸面与摆动板6离开，摆动板6被拉簧4拉着，作顺时针方向摆动，摆动板6则带动压瓶栓2向下移，直至接触到瓶3为止，此时应调节钢丝轧头5摆动板6接触并调节好调节螺钉8使顶杆栓1伸出4毫米左右，这挡位置出现空瓶，压瓶栓2及摇板6由于拉簧4作用继续下移，至使钢丝轧头5拉动钢丝使顶杆栓1脱离顶杆9故不能带动灌药器工作，自动停止灌注药液。4、出料注意事项：因本机为易拉瓶灌锁设备，故出料是已加盖封口，为发使灌锁后的瓶不至倒翻务必在首瓶出料之前在出料斗上事先放上若干空瓶以保持灌锁后的瓶平稳地输送到出料斗上，并用盛瓶斗送到下工序。5、本锁口装置是消化国外先进技术，据国内口服液生产情况专门为目前现有规格的易拉瓶而设计的，因而对易拉瓶的几何尺寸及误差有一定的要求，如有特殊要求或其他规格请与我

厂技术部门。6、锁口装置的调节：a压盖时间调节：调正凸轮3旋转角度当灌注药液瓶进入锁口这齿位时，锁口轴已动作并在移动齿靠近瓶之前离开瓶盖。b、压盖压力的调节：压盖压力的大小直接关系到锁口的质量，压力过大至使易拉瓶破碎，压力过小会影响密封性能，因此应根据易拉瓶实际平均高度米调整螺母6，使压力调到为止。c、刀片动作时间调节：刀片2应在压盖终止之前靠近瓶颈，否则某些短瓶子达不到锁紧效果，调节时松开螺母4，调节轴5、上下能使刀片2动作时间迟早。注意调节弹簧7的弹力应大于弹簧8的弹力，以保持瓶颈仍一致。d、调节锁口时注意：各部门调节后必须注意各螺母锁紧，初调试时用易拉瓶，必须取其平均高度，不规则的易拉瓶不能进入锁口，以免损坏零件。7、振动器的调节：本自动落盖采用电磁振荡原理将瓶盖按一定的运动轨迹沿着轨道下落到适当位置。a、本振动器出厂时为单独包装，安装时必须将下轨道口对准易拉瓶运动轨迹上。b、磁铁间隙的调节：松开螺钉1，打开外罩，调节螺母2，使磁铁间隙为0.6-0.8,并使振动声音zui低瓶盖线速度zui快为宜。四、西林瓶灌装机机器使用、保养与安装1、因为本灌装机是属自动化机器，因此时易拉瓶、瓶垫、瓶盖尺寸都要求统一。2、开车前必须先用摇手柄转动机器，察看其转动是否有异状，确实判明正常后再可开车。3、调整机器时，工具要使用适当，严禁用过大的工具或用力过猛来拆零件避免损坏机件或影响机器性能。4、每当机器进行调整后，一定要将松过的螺丝紧好，用摇手柄转动机器察看其动作是否符合要求后，方可以开车。5、机器必须保持清洁，严禁机器上有油污、药液或玻璃碎屑，以免造成机器损蚀，故必须：<1>机器在生产过程中，及时清除药液或玻璃碎屑。<2>前应将机器表面各部清洁一次，并在各活动部门加上清洁的润滑油。<3>每周应大擦洗一次，特别将平常使用中不容易清洁到的地方擦净或用压缩空气吹净。五、口服液瓶灌装轧盖机机器的安装注意事项<1>机器开箱后，首先检查随机技术资料是否齐全，机器在运输中是否损坏，以便及时解决。<2>将进料组件及出料组件按本说明书中的外形图示安装并调节。<3>将各润滑点加以新润滑油。<4>用摇手柄转动机器，检查机器是否灵活，动作配合是否正确。<5>接通电流，检查电动机是否运转方向正确（面对电动机主轴为逆时针方向），机器必须保护接地。：口服液无菌灌装机

一、口服液无菌灌装机公司简介：详情致电：18901942870李小姐

精油灌装机是圣机械为适应我国生物及血液制品工程发展研制开发的新产品。本机控制系统优良，装量精确，性能稳定，外形美观，是冻干制剂，液体制剂，血液制品生产的理想产品。微电脑设定控制装量，蠕动泵执行灌装，精度高，调节剂量范围大。灌装针头与瓶体不接触，无污染。自动显字计数功能。

二、口服液无菌灌装机产品简介：

随着灌装机械的突飞猛进，让我们的生活进入了自动智能化的时代，口服液灌装机也得到了迅速的成长，近年来口服液灌装机行业的快速发展扩大了口服液灌装机的市场需求，因此，客户对口服液灌装机各个方面要求更加的细化，这给圣刚机械带来了机遇的同时也带来了巨大的压力面对强大的市场需求，因此圣刚机械针对客户的精度、口服液大的需求对口服液灌装机的细节做了一些调整；圣刚口服液灌装机正是因为对细节的调整，所以灌装一些大颗粒的物料就变得轻而易举了，口服液灌装机在灌装大颗粒的同时对灌装精度也是严格把关的。所以广大客户完全可以放心购买，您如果感兴趣的话可以找:150 然后2695再次6070

三、口服液无菌灌装机机器特征：

- 1、 该机为半自动活塞式膏体灌装机。&
- 2、 微电脑设定控制装量，蠕动泵执行灌装，精度高，调节剂量范围大。
- 3、 进瓶斗里加入瓶子，注意要整齐不要翻倒。
- 4、 新款西林瓶灌装机采用柱塞式计量泵执行灌装，精度高；泵的结构采用快接式拆卸机构，便于清洗、消毒。2、 西门子PLC控制系统，彩色触摸屏显示。3、 该机具有缺瓶不灌装和自动计数功能。4、 灌装针头设有防滴漏装置。5、 本机四合一，设计独特、动作可靠而且协调、同步性好，既可单机生产，又可联入生产线中。

四、口服液无菌灌装机产品参数

- 1、灌装范围：5至10毫升/p>
- 2、产量要求：57-75瓶/分钟
- 3、精度要求：±99%
- 4、电源：220V/50Hz，其它电源可定制

五、口服液无菌灌装机售后介绍

精油灌装机采用SUS304及316L不锈钢制造，完全符合GMP要求。

六、口服液无菌灌装机客户评价

1、麝***路在2015/10/28 9:56购买了口服液无菌灌装机，说挺好用的，我老公在用，看他调试了好久，多用几次就习惯了，定量挺准的，呵呵，物流也挺快的，不错

2、sdh于2016/2/2

7:41采购了口服液无菌灌装机，反馈还没使用，感觉还不错。比较合用，第二次购买已下单

七、口服液无菌灌装机设备使用范围

东营市、天水市、遂宁市、山西省、六安市、东莞市、廊坊市、宜春市、丽江市

了解更多关于了口服液灌装机：

液体灌装机保养措施：

确保洁净的方法主要有：1.保持液体灌装机管道洁净，一切管道尤其是与物料间接或直接接触的管道，都要保持洁净，每周要刷洗，每天要走水，每次要灭菌；确保灌装机干净，对其物料槽要进行刷洗和灭菌，保证与物料接触的部分都不能有积垢和杂菌。2.生产过程中要保证瓶装饮料的生物稳定性灭菌是zui好的方法，一定要控制好灭菌的时间和温度，确保zui终效果，还要避免杀菌时间过长或温度过高，减少饮料氧化，当杀菌后要尽快冷却使温度不超过35 以上。低温灌装是对饮品灌装zui低要求，一般情况下饮料在低温环境中不易产品泡沫，有利于灌装。在灌装机每次工作前，要用0~1 的水使灌装机槽与输送管道温度降低，当灌装温度超过4 时应先降低温度后在进行灌装操作。利用保温槽，恒温灌，使物料在灌装的规定时间内保持一定的恒温，以免造成灌装机因温度变化过大而工作不稳定。另外，灌装设备zui好与其它设备隔绝，灌封机的润滑部分与灌装物料部分应防止交叉污染，输送带的润滑要用专用的肥皂水或润滑油

液体灌装机应用范围：

用于包装农药、兽药、种子、中药、饲料、干燥剂、盐、味精、汤料、茶叶等以及自由流动颗粒产品。可更换的容积杯和精确的控制，使产品的包装既可靠又实用。容积式包装机具有快速、准确、经济、实用的优点。通过改变热结构，包装代可制成三边封、四边封、背封等形状。用户还可以选择不锈钢箱体或普通钢材箱体。

更多资讯

以上 可配多个灌装头,常用的型号有:单泵机、双泵机和四泵机；信息由上海圣刚机械设备有限公司提供

，如需要进一步了解上海圣刚机械设备有限公司的西林瓶灌装机是我们为现在的口服液易拉瓶而设计的灌装设备。我们公司的这一款西林瓶灌装机设计合理、结构简单、操作方便并配上机械式缺瓶停止灌装装置。我们的西林瓶灌装机主要有以下工作原理和组成部分：(1)传动原理：西林瓶灌装机是设备的电机通过皮带轮将动力传递给减速机的蜗轮轴，再通过蜗轮轴的齿轮将灌装的动力传到拨轮轴和灌装部分及轧盖头上。灌装部分、轧盖头及各拨轮进行动作上的同步，可以通过锥齿轮将动力传到进瓶拨轮装置。(2)灌装部分的原理：口服液瓶子通过进瓶大拨轮到达过渡拨轮，再通过过渡拨轮的带动到同步带上面，让同步带上的镶块来拖动口服液瓶子匀速的向前运行，灌针在跟踪机构的控制下，插到瓶口，与瓶子同步向前运行，实现跟踪灌装。灌针随着液面的上升而上升，起到消泡作用。(3)供盖系统：西林瓶灌装机由输盖轨道、理盖头及戴盖机构组成。理盖头采用电磁螺旋振荡原理，将杂乱的盖子理好排队，经换向扭道进入输盖轨道，经过戴盖机构时，由瓶子挂着盖子经过压盖板，使盖子戴正。(4)轧盖头：口服液瓶戴好盖子进入轧盖头转盘后，已经张开的三把轧刀将以瓶子为中心，随转盘向前转动，在凸轮的控制下压住盖子，这时三把轧刀在锥套的作用下，同时向盖子轧来，轧好后，同时又离开盖子，回到原位。(5)跟踪灌装机构：西林瓶灌装机由伺服电机带动齿轮、齿条运动，从而带动灌针做往复运动。通过调整喷嘴架与安装架的相对位置，可使灌针准确的插到瓶口中间。采用世界品牌变频调速器，配进口高精度多圈电位器及可锁表盘，使流量调节稳定准确，误差： $\pm 1\%$ 欢迎联系我们或前来工厂洽谈！

冬季到来，随着气温的下降，生产玻璃水家的朋友们也都开始张罗着为自己的玻璃水灌装机做保养了。积极为玻璃水灌装机做换季保养时正确的，但是方法一定要正确，不然只会得不偿失，花了钱效果还没达到。换季保养不像平时，有些地方需要特别注意，和人吸收营养一样，过犹不及。所以圣刚为接新春佳节，AA满足顾客节日前对玻璃水灌装机进行维修保养，年后玻璃水灌装机工期生产的需要，即日起，圣刚玻璃水灌装机家举办了新春，送关爱 售后服务活动，如需春节前保养维修的客户要尽快抓紧这个机会哦，圣刚玻璃水灌装机家准备了超值的保养套餐，欢迎广大顾客到参加!

以下具体产品类厂家资讯。

湖南长沙口服液灌装机、50lm口服液玻璃瓶灌装封口机、口服液自动灌装贴标机、口服液灌装贴标机皮带、圣刚口服液灌装机厂家、