

圣刚口服液灌装厂家

产品名称	圣刚口服液灌装厂家
公司名称	上海圣刚机械设备有限公司
价格	69452.00/台
规格参数	品牌:圣刚口服液灌装机 灌装量:1-5000ml 是否生产商:口服液灌装机厂家
公司地址	上海市嘉定区徐行镇新建一路2486号。口服液灌装机、全自动口服液灌装机、口服液灌装机厂家、口服液灌装机20ml、口服液自动灌装机、口服液灌装生产线、口服液灌装机小型、50毫升口服液灌装机
联系电话	18616251693 15026956070

产品详情

圣刚口服液灌装厂家

可配多个灌装头,常用的型号有:单泵机、双泵机和四泵机；：圣刚口服液灌装厂家

一、圣刚口服液灌装厂家公司简介：详情致电：18901942870李小姐

上海圣刚机械设备有限公司是一家专业致力于液体、粉剂等瓶包装生产线设备研发、生产、服务、销售于一体的科技型企业。企业产品主要服务于制药、保健品、食品、日化、医药试剂等行业！

二、圣刚口服液灌装厂家产品简介：

本口服液灌装机是灌装，轧盖二合一的高速灌封机，适用于各种5/10/20/30ML玻璃瓶的液体灌装和轧盖。机器采用潜入式灌装机构，灌装时，灌装头自动伸入瓶内，液体无溢出；机器在采用高精度计量机构，不锈钢单阀门，灌装计量调整方便；给合式灌装管路及灌装部件，拆卸，消毒十分方便，根据不同的盖子，轧盖力大小可调速，保证瓶盖外观封口美观；采用变频调整系统，能方便地适应各种不同规格的瓶子及不同粘度液体灌装的不同需求。

三、圣刚口服液灌装厂家产品特征：

1、生产能力：1500-2500瓶/小时&

2、产品交货期短，标准部分我们都以完成，非标部分等您提供瓶子和各种参数要求后设计。单台机器生产周期10天。整条西林瓶灌装生产线生产周期15个工作日。

3、整机均安GMP要求设计。

4、操作时要定时检查机器运转情况，发现异常应及时停机处理。

四、圣刚口服液灌装厂家产品参数

1、灌装范围：5-50ml/p>

2、产量要求：32-46瓶/分钟

3、精度要求：99%

4、电源：220V&50Hz，其它电源可定制

五、圣刚口服液灌装厂家售后介绍

该具有缺瓶不灌装和自动计数功能。

六、圣刚口服液灌装厂家客户评价

1、杨***显在2016/2/3

13:23购买了圣刚口服液灌装厂家，说非常不错设备，质量好，非常方便，值得购买！

2、srhewj于2015/10/6 7:08采购了圣刚口服液灌装厂家，反馈东西很好用，罐装计量很准确，推荐购买，机器在移动的情况下需要再次校准一下，只要不移动机器，非常精准

七、圣刚口服液灌装厂家设备使用范围

防城港、唐山市、马鞍山、湛江市、内蒙古、新乡市、天水市、烟台市、宁夏

了解更多关于了口服液灌装机：

液体灌装机保养措施：

确保洁净的方法主要有：1.保持液体灌装机管道洁净，一切管道尤其是与物料间接或直接接触的管道，都要保持洁净，每周要刷洗，每天要走水，每次要灭菌；确保灌装机干净，对其物料槽要进行刷洗和灭菌，保证与物料接触的部分都不能有积垢和杂菌。2.生产过程中要保证瓶装饮料的生物稳定性灭菌是zui好的方法，一定要控制好灭菌的时间和温度，确保zui终效果，还要避免杀菌时间过长或温度过高，减少饮料氧化，当杀菌后要尽快冷却使温度不超过35 以上。低温灌装是对饮品灌装zui低要求，一般情况下饮料在低温环境中不易产品泡沫，有利于灌装。在灌装机每次工作前，要用0~1 的水使灌装机槽与输送管道温度降低，当灌装温度超过4 时应先降低温度后在进行灌装操作。利用保温槽，恒温灌，使物料在灌装的规定时间内保持一定的恒温，以免造成灌装机因温度变化过大而工作不稳定。另外，灌装设备zui好与其它设备隔绝，灌封机的润滑部分与灌装物料部分应防止交叉污染，输送带的润滑要用专用的肥皂水或润滑油

液体灌装机应用范围：

1.西林瓶灌装机可用于糖浆、酞剂、酒剂等各种物料，具有无瓶不灌装、无瓶不上塞等功能。可单机使用，也可联线使用。2.西林瓶灌装机种类齐全，型号多样化，适合不同企业的不同液体灌装。3.西林瓶灌装机广泛用于各种西林瓶产品的定量灌装。机壳采用不锈钢制造,美观卫生。

更多资讯

以上西林瓶灌装机说明书：一、使用、保养与安装1、因为本灌装机是属自动化机器，因此易拉瓶、瓶垫、瓶盖尺寸都要求统一。2、开车前必须先用摇手柄转动机器，察看其转动是否有异状，确实判明正常再可开车。3、调整机器时，工具要使用适当，严禁用过大的工具或用力过猛来拆零件以免损坏机件或影响机器性能。4、每当机器进行调整后，一定要将松过的螺丝紧好，用摇手柄转动机器察看其动作是否符合要求后，方可以开车。5、机器必须保持清洁，严禁机器上有油污、药液或玻璃碎屑，以免造成机器损伤，故必须：机器在生产过程中，及时清除药液或玻璃碎屑。工作前应将机器表面各部清洁一次，并在各活动部门加上清洁的润滑油。每周应大擦洗一次，特别将平常使用中不容易清洁到的地方擦净或用压缩空气吹净。二、安装注意事项1、机器开箱后，首先检查随机技术资料是否齐全，机器在运输中是否损坏，以便及时解决。2、将进料组件及出料组件按本说明书中的外形图示安装并调节。3、将各润滑点加以新润滑油。4、用摇手柄转动机器，检查机器是否运转方向正确（面对电动机主轴为逆时针方向），机器必须保护接地。三、工作原理和性能1、工作原理：DY系列灌装机为半自动活塞式灌装机。通过气缸带动一个活塞来抽取和打出物料用单向阀控制物料流向，用磁簧开关控制气缸的行程，即可调节灌装量。2、性能：本公司生产的半自动活塞式单头液体灌装机是在本公司生产的灌装机系列的基础上，引进国外先进灌装机技术，进行了进一步的改造和创新，其结构更加简单合理，精确度高，操作更加简便，是贵公司填充高务的理想选择。信息由上海圣刚机械设备有限公司提供，如需要进一步了解2、灌装精度达到 $\pm 1\%$ ，符合2010版GMP标准要求，外观漂亮大方上档次。欢迎联系我们或前来工厂洽谈！

位于湖南省宁乡市某食品科技集团建设了6条智能化灌装生产线，生产线上集成了全自动灌装生产线核心智能制造设备、全自动巴氏杀菌机、自动装卸笼、自动装框机以及自动削标机等设备，实现了乳制品智能化生产。据悉，该公司还将于今年投资500万元，进一步升级智能设备。

以下具体产品类厂家资讯。

口服液灌装机cnsmsg、小容量口服液灌装机、口服液灌装贴标机厂家、厂家供应口服液灌轧机、口服液回转式灌封机、