

# 不锈钢带 共发金属厂家优惠 202不锈钢带

产品名称	不锈钢带 共发金属厂家优惠 202不锈钢带
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

## 产品详情

### 316不锈钢带

宝钢316不锈钢带以高炉铁水为主原料的不锈钢冶炼技术：长期以来，国际上生产不锈钢的炼钢工艺主要有以废钢为主要原料的电弧炉二步法（ EAF+AOD或VOD ）和AOD三步法（ EAF+AOD+VOD ），其产量占世界不锈钢生产总量的70%左右。20世纪80年代后期，由于一些国家的不锈钢废钢资源紧张，以铁水为主要原料的转炉三步法不锈钢生产工艺，在长流程钢铁联合企业中得到了发展。但由于每个企业的具体条件不同，转炉所采用的工艺各有特点。

热轧卷连续炉退火(APH)奥氏体钢和铁素体钢要求退火后快冷，而罩式炉做不到这点，故尽管这两种钢在软化机理上不相同，其热轧卷均采用连续炉退火。

热轧卷奥氏体钢的退火实质上是固溶处理，其加热温度大致为1010 ~ 1150 ，然后水冷。zui合适的加热温度应比碳化物完全固溶的温度稍高一点。

热轧卷铁素体钢的退火，一般选择在850 ° C以下，然后风冷。为避免晶粒过分长大，退火温度不选择过高。在实际操作中，部分降低机组速度或作业线停止运行，都是不利的。

二十辊森吉米尔轧机辊系是：上下对称。上下工作辊分别自由地支撑在两个第一个中间辊上；上下两队第一中间辊，又分别地支撑在三个第二个中间辊上；第二中间辊则靠8个支撑辊组支撑。

工作辊之间、第一中间辊之间、第二个中间辊之间以及支撑辊之间是不相互接触的。第二中间辊外侧的四个辊子为传动辊，由电机通过万向接轴传动，其余十六个辊子都是靠辊子间的摩擦力而转动的。带材在两个工作辊之间轧制。