

精密不锈钢带厂家 不锈钢带 共发金属厂家直销

产品名称	精密不锈钢带厂家 不锈钢带 共发金属厂家直销
公司名称	东莞市共发金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇宵边业盛广场1号楼121号
联系电话	15999725088

产品详情

SUS316L不锈钢带

316L的Mo含量使得该钢种拥有优异的抗点蚀能力，可以安全的应用于含Cl⁻等卤素离子环境。由于316L主要应用的是其化学性能，钢厂对316L的表面检查要求稍低（相对304），对表面要求较高的客户要加强表面检查力度。

力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 480

条件屈服强度 0.2 (MPa) : 177

伸长率 5 (%) : 40

断面收缩率 (%) : 60

硬度 : 187HB; 90HRB; 200HV

密度 : 7.98g/cm³ ;

比热容比 (20) : 0.502J/(g*K)

6.5不锈钢酸洗

6.5.1不锈钢氧化皮的生成机理及其特性6.5.1.1氧化皮结构与生成条件

不锈钢表面在加热时产生的氧化皮或轧制时生成的铁鳞中，含有 Cr_2O_3 和尖晶石 $\text{FeO} \cdot \text{Cr}_2\text{O}_3$ (即 FeCr_2O_4)，通常呈黑色，有时呈蓝色或绿色，为八面体等轴晶系，玻璃光泽，贝壳状断面，相对密度为3.5~5.21，熔点高达2435 °C，硬度为7.5~8.5，在80 °C温度下也不溶解于 H_2SO_4 、 HCl 或 HNO_3 等无机酸。因此，仅采用单独一种酸进行酸洗，难以除去氧化皮。

氧化层的结构及组分还因退火条件不同而有所不同，与碳钢及低合金钢的氧化皮也完全不一样。因此不能将碳钢的酸洗方法用于不锈钢的酸洗，清除不锈钢表面氧化层的方法远比碳钢复杂，不锈钢氧化层结构与生成条件之间的关系见图6-5。

以何种匀速运行，是影响生产能力，保证退火、酸洗质量的关键。一般地说，通板速度的设定应能在炉子热负荷允许条件下，首先保证退火工艺条件的实现。由于连续炉在退火与酸洗之间没有活套。所设定的速度还必须同时满足除鳞要求。当退火与酸洗发生不同效应时，应调整酸洗工艺，而不应简化退火工艺，或者降低运行速度。

运行速度与通板厚度成反比。当板厚增加时，运行速度需减小，以保持瞬间通板量恒定，这是调整板厚和速度的重要依据。