

光合菌发酵罐 贝朗生物发酵罐厂家

产品名称	光合菌发酵罐 贝朗生物发酵罐厂家
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

重视阀门上密封检查

如果截止阀的阀杆和阀体内孔的加工质量不好，或因长期使用导致磨损而使填料与阀杆的配合间隙增大，都会导致介质由阀杆处泄漏，这种现象被称为阀门“上密封泄露”。然而，在发酵生产中，阀门的上密封检查经常被忽视。2003年，阀门的上密封泄漏事故就曾使新疆某虫草发酵车间连续1个月染菌倒罐，企业经济损失很大。因此，对发酵用的阀门不仅要重视密封副结构的泄漏，更要重视上密封泄漏。

在发酵生产中，由于发酵工艺的要求，一些阀门并不是按流体流向安装的，如在一些发酵罐中，取样阀门是靠近发酵罐的第i一阀门，为了在取样前对该阀门进行灭菌，阀门的安装和发酵液流向是相反的，这样才能在取样阀底部加装一个小的附加阀门使蒸汽流通。该取样阀的上密封结构的密封要求非常高，否则发酵液可能渗入该取样阀的上密封结构中甚至从上密封结构中泄漏，从而造成发酵染菌。

发酵罐的罐体与上下填充头均采用旋压R角加工，罐内壁经镜面抛光处理，无卫生死角，而全封闭设计确保物料始终处一无污染的状态下混合、发酵，设备配备空气呼吸孔，人孔等装置。发酵罐的结构严密，经得起蒸汽的反复灭菌，内壁光滑，耐腐蚀性能好，以利于灭菌彻底和减小金属离子对生物反应的影响；在保持生物反应要求的前提下，降低发酵罐能耗。发酵罐有良好的气—液—固接触和混合性能与高效的热量、质量、动量传递性能；有良好的热量交换性能，以维持生物反应最适温度；有可行的管路比例和仪表控制，适用于灭菌操作和自动化控制。

发酵罐独立型一体式结构的特征

发酵罐主要由罐体，智能电控箱，高效过滤器，加热器，连接管配件，高效无油气泵（长寿命活塞式）等组成，液体菌种发酵罐中，液体菌种发酵罐为全封闭、立式结构的卫生洁净型容器设备，具有可加热、冷却、保温、搅拌功能。

发酵罐整机采用不锈钢镜面抛光板，减少热辐射，灭菌无死角；快开口式设计，利于操作与清洗；机械密封，性能安全可靠；水循环自动控制；罐体采用优质不锈钢也可按用户要求设计；发酵罐在位灭菌采用罐内电加热灭菌，也可用外蒸汽灭菌，加热管寿命长，拆装方便，采用0.01微米孔径高效滤芯，无杂菌污染，滤芯在位灭菌，不用单独灭菌。发酵罐自制液体菌种发酵罐搅拌方式，底部磁力搅拌还有桨式、锚式、螺条式、刮壁式等搅拌方式。

发酵罐采用进口除菌过滤或国产优质过滤系统，采用二级高效、高精度过滤器，做到绝对过滤，避免杂菌污染。过滤器采用发酵罐内蒸汽在位灭菌，不需拆装，使用方便，寿命长。发酵罐采用PID温度控制方式自动控温，光合菌发酵罐，精度高，可根据不同菌种任意设定灭菌、发酵温度及灭菌时间。培养基灭菌、冷却时间不超过2小时。发酵罐发酵主要操作方式：根据发酵过程操作方式将工业发酵分为三种模式，即间歇发酵，连续发酵和流加发酵。

光合菌发酵罐-贝朗生物发酵罐厂家(图)由贝朗生物工程设备（江苏）有限公司提供。贝朗生物工程设备（江苏）有限公司（www.jsbeilang.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。贝朗生物——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号，联系人：丁献忠。