

亳州双螺杆造粒机 百优挤出机械有限公司

产品名称	亳州双螺杆造粒机 百优挤出机械有限公司
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

柱状成型造粒设备的种类很多，目前国内外用于煤基活性炭生产的柱状成型造粒设备主要有单缸立式四柱压力机、双缸立式双柱压力机、卧式压力机、单螺杆挤条机、双螺杆挤条机、平模碾压造粒机。单缸立式四柱压力机、双缸立式双柱压力机、卧式压力机均为间歇式成型造粒，单螺杆挤条机、双螺杆挤条机、平模碾压造粒机则都是连续式成型造粒。

一般螺杆分为三段即加料段，压缩段，均化段。加料段--底径较小，主要作用是输送原料给后段，因此主要是输送能力问题，参数(L1, h1)，双螺杆挤出造粒机哪家好， $h1=(0.12-0.14)D$ 。压缩段--底径变化，主要作用是压实、熔融物料，建立压力。参数压缩比 $=h1/h3$ 及L2。准确应以渐变度 $A=(h1-h3)/L2$ 。均化段(计量段)--将压缩段已熔物料定量定温地挤到螺杆前端、参数(L3, h3)， $h3=(0.05-0.07)D$ 。对整条螺杆而言，参数L/D-长径比L/D利弊:L/D与转速n，是螺杆塑化能力及效果的重要因素，L/D大则物料在机筒里停留时间长，双螺杆挤出造粒机报价，有利于塑化，同时压力流、漏流减少，提高了塑化能力，同时对温度分布要求较高的物料有利，但大之后，对制造装配使用上又有影响，一般L/D为(18~20)，但目前有加大的趋势。其它螺距S，螺旋升角 $= Dtg$ ，一般D=S，则 $=17^{\circ}40'$ 。对塑化能力有影响，一般来说 大一些则输送速度快一些，因此，物料形状不同，其 也有变化。粉料可取 $=25^{\circ}$ 左右，圆柱料 $=17^{\circ}$ 左右，方块料 $=15^{\circ}$ 左右，但 的不同，对加工而言，也比较困难，所以一般取 $17^{\circ}40'$ 。棱宽e，对粘度小的物料而言，e尽量取大一些，太小易漏流，但太大会增加动力消耗，亳州双螺杆造粒机，易过热， $e=(0.08-0.12)D$ 。总而言之，在目前情况下，因缺乏必要的试验手段，对螺杆的设计并没有完整的设计手段。大部分都要根据不同的物料性质，凭经验制订参数以满足不同的需要，各厂大致都一样。

折叠开机准备

- 1、电气配线是否准确，有无松动现象。
- 2、用兆欧表测量电动机，铸铝加热器的绝缘电阻不得小于0.5M。

3、各热电偶、熔体传感器等检测元件安装是否良好。

5、检查润滑系统:

(1)向齿轮传动箱内加润滑油至油标指示油位。

(2)检查油循环系统和各点供油状况。点转油泵转向正确无误后，开启油泵，压力继电器设定在保护压力低于0.08Mpa报警，再检查和调整各供油点的油量和喷油状况。

6、检查所有上下水管、油管，均应畅通，无泄漏，各控制阀门均应调节灵便。

7、手动盘车安全联轴器，检查传动系统和螺杆等运动部位，无异常声音为合格。盘车方向从机头看，螺杆转向为顺时针，螺杆旋转不少于三圈。

8、主机螺杆筒体组合构型是否适合于将要加工的物料品种，双螺杆挤出造粒机生产厂家，若明显不适合，则应进行重新组合调整。

9、清理储料仓及料斗，确认无杂质异物后，将物料加满储料仓，启动自动上料机。当料斗中物料达到预定料位后上料机将自动停止上料。各种计量加料装置，应按工艺要求进行现场标定，给出各加料装置的供料曲线，并商定试车方案。

10、检查喂料装置:

(1)向摆线针轮减速器加适量的钙基润滑油，以后定期(1-2个月)添加一次。

(2)检查确认料斗内清洁无脏物。

(3)低速运转(从出料方向看为顺时针)轻快，无声音为合格。

11、对有真空排气要求的作业，应在冷凝罐内加好洁净自来水至规定水位，关闭真空管道及冷凝罐各阀门，检查排气室密封圈是否良好。

12、主机冷却为软水冷却。开启回水手动阀，按启动键启动循环系统。调整工作压力调节阀，使系统压力达到要求并稳定。

13、对于内发热较大或对剪切热过敏感的物料，应使用与本机组配套的软水冷却循环系统。使用前应在水箱内加注软水至规定液位，初次使用时应待系统工作后补加适量软水至正常液位。使用前须将各筒体段冷却管路阀门旋紧关闭。

14、只有对上述各项都认真地、全面地检查，并确认无误后，该机组方才具备开车试机的条件。

亳州双螺杆造粒机-百优挤出机械有限公司由南京百优挤出机械有限公司提供。南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com)是江苏南京,电子、电工产品制造设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在百优领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创百优更加美好的未来。同时本公司(www.baiyoujixie.cn)还是从事水冷拉条造粒机,PVB中间膜生产线,水下切粒造粒机的厂家,欢迎来电咨询。