

# 河源双螺杆造粒机 双螺杆造粒机价格 百优

产品名称	河源双螺杆造粒机 双螺杆造粒机价格 百优
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

## 产品详情

单螺杆挤出机控制系统主要用于控制挤出过程中的螺杆转速、机筒温度和熔体压力等工艺参数。包括仪表控制系统、PLC控制系统，前者压力控制显示熔体压力，测试功能只有显示功能，而后者显示熔体压力并实现闭环控制，实现测试单元的串口通信。单螺杆挤出机控制系统的功能主要有以下四点：

- 1.实现整个机组的自动控制。
- 2.进行数据的采集和处理，实现闭环控制。
- 3.控制主、辅机的拖动电机，满足工艺要求所需的转速和功率，并保证主、辅机能协调地运行。
- 4.控制主、辅机的温度、压力、流量和制品的质量。

众所周知，单螺杆挤出机制造母粒时，经常需要更换颜色，如果有必要更换产品，在数分钟时间内打开开启式的加工区域，另外还可通过观察整个螺杆上的熔体剖面来对混合过程进行分析。目前普通的单螺杆挤出机在更换颜色时，小型双螺杆造粒机，需要用大量的清机料进行清机，既费时、费电，又浪费原材料。而剖分式单螺杆挤出机则可解决这个问题，更换颜色时，只要几分钟时间就可快速打开机筒，进行人工清洗，河源双螺杆造粒机，这样就可不用或少用清洗料，节约了成本。

## 双螺杆挤出机螺纹套套螺纹

### 1.板牙和板牙架

#### (1) 板牙

板牙是加工外螺纹的刀具，用合金工具钢9SiGr制成，并经热处理淬硬。其外形像一个圆螺母，只是上面

钻有3—4个排屑孔，并形成刀刃。

板牙由切屑部分、定位部分和排屑孔组成。圆板牙螺孔的两端有40°的锥度部分，是板牙的切削部分。定位部分起修光作用。板牙的外圆有一条深槽和四个锥坑，锥坑用于定位和紧固板牙。

## (2) 双螺杆挤出机螺纹套板牙架

板牙架是用来夹持板牙、传递扭矩的工具。不同外径的板牙应选用不同的板牙架。

## 2.套螺纹前圆杆直径的确定和倒角

### (1) 圆杆直径的确定

与攻螺纹相同，套螺纹时有切削作用，也有挤压金属的作用。故套螺纹前必须检查圆杆直径。圆杆直径应稍小于螺纹的公称尺寸，圆杆直径可查表或按经验公式计算。经验公式：圆杆直径=螺纹外径 $d-(0.13-0.2)$ 螺距 $p$

### (2) 圆杆端部的倒角

套螺纹前圆杆端部应倒角，使板牙容易对准工件中心，同时也容易切入。倒角长度应大于一个螺距，斜角为15°—30°。

## 3.套螺纹的操作要点和注意事项

(1) 每次套螺纹前应将板牙排屑槽内及螺纹内的切屑清理干净；

(2) 套螺纹前要检查圆杆直径大小和端部倒角；

(3) 套螺纹时切削扭矩很大，易损坏圆杆的已加工面，所以应使用硬木制的V型槽衬垫或用厚铜板作保护片来夹持工件。工件伸出钳口的长度，在不影响螺纹要求长度的前提下，应尽量短。

(4) 套螺纹时，板牙端面应与圆杆垂直，操作时用力要均匀。开始转动板牙时，要稍加压力，套入3—4牙后，可只转动而不加压，双螺杆造粒机价格，并经常反转，双螺杆造粒机厂家，以便断屑。

(5) 在钢制圆杆上套螺纹时要加机油润滑。

## 详解双螺杆挤出机的减速原则

在多数双螺杆挤出机中，螺杆速度的变化通过调整电机速度实现。今天小编为大家讲解的是关于双螺杆挤出机的减速原则，具体的和小编一起来看看。

电机通常以大约1750rpm的全速转动，但是这对一个双螺杆挤出机螺杆来说太快了。如果以如此快的速度转动，就会产生太多的摩擦热量而且塑料的滞留时间也太短而不能制备均匀的、很好搅拌的熔体。典型的减速比率在10：1到20：1之间。一阶段既可以用齿轮也可以用滑轮组，但是第二阶段都用齿轮而且螺杆定位在最后一个大齿轮中心。在一些慢速运行的机器中（比如用于UPVC的双螺杆），可能有3个减速阶段并且速度可能会低到30rpm或更低（比率达60：1）。另一个极端是，一些用于搅拌的很长的双螺杆可以以600rpm或更快的速度运行，因此需要一个非常低的减速率以及很多深冷却。

有时减速率与任务匹配有误——会有太多的能量不能使用——而且有可能在电机和改变速度的

减速阶段之间增加一个滑轮组，这要么使螺杆速度增加到超过先前极限或者降低速度允许该系统以速度更大的百分比运行。这将增加可获得能量、减少安培数并避免电机问题。在两种情况中，根据材料和其冷却需要，输出可能会增加。

河源双螺杆造粒机-双螺杆造粒机价格-百优(推荐商家)由南京百优挤出机械有限公司提供。“双螺杆挤出机械”就选南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com)，公司位于：南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁，多年来，百优坚持为客户提供好的服务，联系人：沈虹。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。百优期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.jchuj.cn)还是从事江苏水下切粒造粒机，南京切粒造粒机，水下切粒造粒机的厂家，欢迎来电咨询。