

长力煤矿机械 现场包胶

产品名称	长力煤矿机械 现场包胶
公司名称	山东长力煤矿机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	兖州区新驿镇工业园
联系电话	15668147075

产品详情

陶瓷冷粘胶板现场包胶

我公司主要生产销售陶瓷胶板、陶瓷冷粘胶板、滚筒热硫化包胶、滚筒聚氨酯包胶及现场包胶等产品及服务。

我有限公司成立于2003年，是一家专注于矿业产品和陶瓷胶板产品研究、开发、生产及销售的企业，总部及研发基地设立于风景秀丽的山东兖州，陶瓷胶板现场包胶，并在全国各地设有分支机构。公司技术和研发实力雄厚。

公司自成立以来，始终坚持以人才为本、诚信立业的经营原则，荟萃业界精英，将国外先进的信息技术、管理方法及企业经验与国内企业的具体实际相结合，现场包胶，为企业提供滚筒包胶解决方案，帮助企业提高生产能力、降低生产成本，使企业在激烈的市场竞争中始终保持竞争力，实现企业快速、稳定地发展。

面向国内，我公司的陶瓷胶板产品主要销往:上海、浙江、江苏、安徽、内蒙古、重庆、云南、陕西、河北、河南、湖北、湖南、江西、四川、广东、广西、黑龙江、吉林、辽宁、宁夏、甘肃、山西、山东、福建、海南等地;面向国外，我公司陶瓷胶板产品主要销往:、非洲、澳大利亚、印度等多个国家和地区。

多年来，我公司凭借优质的产品服务、超低的价格赢得广大客户的信任与青睐，使我们的陶瓷胶板及热硫化包胶产品遍布国内海外!承蒙广大新老客户的支持，长力人将会更加努力进取，以更优质、更高效的服务回馈广大客户!

陶瓷胶板包胶现场包胶

首先我们了解一下冷粘陶瓷胶板的基础知识，冷粘陶瓷胶板的陶瓷块主要原料为氧化铝，氧化铝原粉的质量和纯度直接影响耐磨陶瓷衬板的性能。耐磨陶瓷块制作过程是将氧化铝原粉湿磨到大约400目，然后

烘干填加添加剂做成造料粉，然后用模具和压机干压成型，放置窑炉内在一千六百度高温下烧制而成，每一步都影响最终产品的质量。

陶瓷胶板与滚筒的粘接中，我们采用进口专用金属与橡胶粘合剂。该产品具有粘接力强、耐热性能好，耐酸碱、耐腐蚀、耐老化等特点。作为我公司陶瓷胶板粘贴专用粘合剂，近十年来在数百家客户中使用，可靠性非常好，目前为止，没有一例产品脱落问题。有机粘合剂耐温100℃，现场包胶，零下50℃。主要适用于陶瓷胶板的粘贴，由于有机粘胶粘接力强，同时衬板与设备接触面积大，非常适合冲击大、磨损严重的物料输送系统的防磨，如电厂输煤系统，钢铁、冶炼烧结厂等。

由于煤矿井下空间狭窄，皮带机主滚筒拆装、运输困难，为解决包胶问题，可采取冷硫化包胶工艺，实现现场包胶，施工时间短、工艺简单、使用寿命长。

现场包胶实施工艺

1、分离滚筒与皮带为包胶施工提供空间

为保证正常施工，必须将滚筒与皮带进行分离。先将胶带输送机涨紧装置停止使用，利用专用夹具将皮带固定，并与滚筒保持一定距离，便于人员进入施工。

2、去除残留包胶

滚筒使用后期，原有包胶破损、脱落，需要将剩余包胶去除。

3、滚筒表面打磨、清洗

由于在金属表面有许多的污垢、灰尘、油脂、水、锈及其它污染物，影响胶粘剂的粘接。因此为了提高粘接强度用机械、物理、化学等方法清洁、粗糙、活化滚筒表面以利于胶粘剂的良好浸润，牢固粘接，冷粘现场包胶，而且能够提高接头的耐久性和使用寿命。经过表面处理能使金属表面变成一种具有高表面能、高活性和高有效面积的被粘表面

(1) 用机械打磨、喷砂处理的方法清除表面不利于胶接的有机或无机物，给表面提供适当的粗糙度，增加有效粘接面积，改善胶粘剂对被粘物表面的浸润性，改善粘附性能。

(2) 用钢丝刷、砂轮机或砂纸等刷去表面松散的氧化层，也可采用化学处理方法进行处理。若滚筒或面料粘接面是橡胶，可采用手提式砂轮机或钢丝刷打毛处理。若面料粘接面是织物时应采用手提式电动钢丝轮机打毛。

(3) 打毛处理后的表面均使用清洗剂，清除表面污物。清洗后一定要有必要的晾干时间，否则会影响粘接强度。

长力煤矿机械-现场包胶由山东长力煤矿机械有限公司提供。山东长力煤矿机械有限公司(www.jnzcljx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。长力煤矿机械——您可信赖的朋友，公司地址：兖州区新驿镇工业园，联系人：臧经理。