

夹具设计培训班 行思远教育 昆山夹具设计

产品名称	夹具设计培训班 行思远教育 昆山夹具设计
公司名称	安徽行思远教育投资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市包河区包河大道与花园大道交口和昌中心A座1809室
联系电话	18105693831

产品详情

夹具总图上应标注的技术要求

- 1、夹具的装配、调整方法，如几个支承钉应装配后修磨达到等高、装配时调整某元件或临床修磨某元件的定位表面等，以保证夹具精度；
- 2、某些零件的重要表面应一起加工，夹具设计培训班，如一起镗孔、一起磨削等；
- 3、工艺孔的设置和检测；
- 4、夹具使用时的操作顺序；
- 5、夹具表面的装饰要求等。

2.4.3 夹具总图上公差值的确定

夹具总图上标注公差值的原则是：在满足工件加工要求的前提下，工程师夹具设计培训，尽量降低夹具的制造精度。

车床夹具一般都是在悬臂状态下工作的，昆山夹具设计，为保证加工过程的稳定性；夹具结构应力求简单紧凑，工装夹具设计培训，轻便且安全，悬伸长度尽量小，使靠近主轴前支承。为保证安全，夹具体应制成圆形，加具体上的各元件不允许伸出夹具体直径之外。

影响安装误差的主要是定位元件工作面与机床连接面之间的尺寸精度和位置精度。夹具体上的底面，则体现机床主轴的端面；而夹具上的工艺孔，夹具体上的止口或夹具体外圆上的找正圆均体现机床主轴的回转轴心线。因此定位元件工作面与这些连接面均应标出尺寸精度或位置精度。

1、夹具的安装误差

因夹具在机床上的安装不而造成的加工误差，
称为夹具的安装误差。

图2-9中夹具的安装基面为平面，因而没有安装误差，。

图2-10中车床夹具的安装基面与车床过渡盘配合的间隙为安装误差，，
或者把找正孔相对车床主轴的同轴度作为安装误差。

影响对称度0.1mm的夹具误差为
导向孔对定位心轴的对称度 $=0.03\text{mm}$ (导向孔对安装基面B的垂直度误差 $=0.03\text{mm}$ 与 在公差上兼容，只需计算其中较大的一项即可)。

夹具设计培训班-行思远教育-昆山夹具设计由安徽行思远教育投资有限公司提供。安徽行思远教育投资有限公司 (www.ahxsyjt.com) 为客户提供“工业机器人培训”等业务，公司拥有“行思远”等品牌。专注于其它等行业，在安徽合肥有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：郝经理。