

# 手机壳曝光显影报价 手机壳曝光显影 利成感光

产品名称	手机壳曝光显影报价 手机壳曝光显影 利成感光
公司名称	东莞市清溪利成感光五金厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市清溪镇三中老中坑莲湖街5号
联系电话	13530641276

## 产品详情

怎解决蚀刻机蚀刻后的产品出现麻点的问题：在镀铝膜上印刷或在白墨图文上套色时往往因油墨中泡沫或油墨体系里树脂连结料的内聚力太大，产生的针（空白点/即麻点）故障.一般的处理方法是:一是二次喷涂油墨;二是在油墨里加入撤淡剂；三是加入消泡剂;四是加入增稠增厚剂;五是（凹印）刀往上移一点;六是在墨斗里加个搅拌器;七是换用内聚力小的树脂作为油墨的连结料;八是流平好的又抗静电的油墨或减慢印刷速度，力求达到排除麻点、斑点、白点的故障的目的.最终补救蚀刻麻点的办法很多.

蚀刻加工适合加工的材料宽度，手机壳曝光显影，主要分为较大宽度和较小宽度，主要是由蚀刻加工机器的尺寸来决定的。蚀刻加工宽度并不像其他零件那样，由零件尺寸决定，因为蚀刻加工一般都是在板材，带材上加工，适合加工厚度比较薄，尺寸比较小的精密零件。

然而事实并非如此，尽管蚀刻设备用的是PVC材料或者PP材料，PP的却要贵很多！而大部分采用的是PVC，手机壳曝光显影报价，但是价格依然不菲！

蚀刻加工显影对水性的感光油墨可采用百分之一碳酸钠水溶液或直接用清水温度二十五到三十摄氏度，手工显影或喷射显影。

干燥：九十到一百一十摄氏度，手机壳曝光显影厂家，增加固化膜对比才的结合力，提高耐腐蚀或耐电度性能，手机壳曝光显影抛光，那要长久保留固化膜可进行一百四十度到一百六十度，三十分钟以上热烘烤。

化学蚀刻加工蚀刻液一般都是强酸或强碱尽可能时反应快速完成一般蚀刻加工速度为0.04毫米每分钟时刻速度越快实测是的程度就越小，所得到的工件精度就越高。

蚀刻加工：电化学蚀刻加工把工件做阳极在电解质电解液中通电工件尚未被保护部位作阳极而溶解从而达到蚀刻加工的目的?

手机壳曝光显影报价-手机壳曝光显影-利成感光(查看)由东莞市清溪利成感光五金厂提供。“曝光显影工艺,加工五金制品”就选东莞市清溪利成感光五金厂（[www.dglichen88.com](http://www.dglichen88.com)），公司位于：东莞市清溪镇

土桥村兴业二街12号二楼，多年来，利成感光坚持为客户提供好的服务，联系人：张应叙。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。利成感光期待成为您的长期合作伙伴！