

延安不锈钢自攻螺套标准「多图」

产品名称	延安不锈钢自攻螺套标准「多图」
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

用过自攻衬套（自攻螺套）的人都知道，自攻衬套安装是不需要使用丝锥预攻螺纹的紧固件，其安装的速度也比较的迅捷。自攻衬套的安装方式可采用两种方式进行安装，一种就是使用螺栓加螺母的安装方法，其步骤是将自攻衬套固定在螺栓上，并使用螺母进行加固，然后使用扳手将自攻衬套安装进行螺丝孔中。这种方法一般适用于少量的产品安装。第二种方法：就是使用安装工具进行安装，自攻衬套工具的一头为四方型，可使用手动工具或电动、汽动工具进行安装。这种安装方式的速度比较快速。没有第一种那样的麻烦。

将自攻螺套应用于航天精密组件：

- 1：主要用于航天精密组件的螺丝孔中进行螺纹增强，防止螺丝孔的内螺纹被磨损。
- 2：自攻螺套应用于航天精密组件可用于防止螺丝孔被锈结。
- 3：自攻螺套可用于航天精密组件螺丝孔损坏时，快速进行螺纹修复。

如何使用安装自攻螺套？

自攻螺套是一种一体式螺纹紧固件，其外形有开槽型与三孔型两种，无论是开槽型与三孔型的自攻螺套都具备自攻牙的功能，其材质有不锈钢与碳钢两类，为提高自攻螺套的使用性能，客户在订购自攻螺套时，可向供应商咨询可提供什么表面处理。

如何使用安装自攻螺套？

自攻螺套具备有自攻螺牙的功能，安装不需要使用丝锥攻牙。

自攻螺套安装于螺丝孔中，主要用于提高螺丝孔耐磨，不锈钢自攻螺套标准，防锈蚀等性能。

自攻螺套安装不会出现不良品。

自攻螺套安装速度快，可选择手动安装与使用电动或气动工具进行安装。最常用的方法一般是简易手动的安装方法。也就是使用螺栓加螺母的安装方法，将螺套固定在对就的型号的螺栓上，并使用螺母进行固定，使螺套+螺母+螺栓成为一个整体，再使用工具将自攻螺套扭进螺丝孔中。此类方法比较烦琐，一般使用于少量产品装配，当装配数量多时，也可使用自攻螺套专用工具进行安装。

自攻螺套可很大强度提高模具的质量

什么是自攻螺套？在模具配件的螺丝孔中安装自攻螺套有些什么作用呢？首先，自攻螺套是一种高强度的螺纹紧固件，它的内外都有螺牙，它的形状有开槽型与三圆孔型两种，将其安装于模具配件的螺丝孔中可以提高模具的质量，特别是对于增强螺丝孔螺纹的强度，增强螺纹的耐磨与防锈蚀。

对于强度较低的材料如铝合金，铜合金，塑胶零件，内螺纹常因种种原因而损坏，如捋丝、乱扣、磨损、腐蚀、生锈等。内螺纹损坏有时会造成严重损失，轻者影响装配过程和装配质量，重者能造成整个大件报废。自攻螺套可以提供一种最可靠、简易而的修复方法，安装自攻螺套，能显著增强螺纹强度，对于强度较低的零件如铝合金，铜合金，塑胶零件这一点尤其明显。

延安不锈钢自攻螺套标准「多图」由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）在紧固件这一领域倾注了无限的热忱和热情，飞航紧固件一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：戚经理。同时本公司（www.xxflht.com）还是从事彩色螺套，彩色钢丝螺套，灰色钢丝螺套的厂家，欢迎来电咨询。