

# 智能氮气柜 黄石市氮气柜 阿力格

产品名称	智能氮气柜 黄石市氮气柜 阿力格
公司名称	武汉阿力格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区古田二路106号
联系电话	13098893885

## 产品详情

武汉阿力格科技有限公司位于湖北省武汉市，是一家专业销售电子防潮箱、防火防磁柜、工业安全柜、强酸强碱柜、氮气柜、除湿机、移动空调、电梯空调、档案消毒柜等电子设备的科技企业。欢迎您致电咨询！

IPC/JEDEC J-STD-020 定义了潮湿敏感性组件，即由潮湿可透材料诸如塑料所制造的非气密性包装的分类程序。该程序包括暴露在回流焊接温度接着详细的视觉检查、扫描声学显微图象、截面和电气测试等。测试结果是基于组件的体温，因为塑料模是主要的关注。`标准的回流温度是220 ° C+ 5 ° C/-0 ° C，但是回流试验发现，当这个温度设定为大量组件的电路板的时候，小量组件可达到235 ° C。如果可能出现更高的温度，比如可能出现小量与大量组件的情况，那么推荐用235 ° C的回流温度来作评估。下面列出了八种潮湿分级和车间寿命(floor life)。有关保温时间标准的详情，请参阅J-STD-020。1级 - 小于或等于30 ° C/85% RH 无限车间寿命 2级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 一年车间寿命 2a级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 四周车间寿命 3级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 168小时车间寿命 4级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 72小时车间寿命 5级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 48小时车间寿命 5a级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 24小时车间寿命 6级 - 小于或等于30 ° C/60% RH 72小时车间寿命 (对于6级，组件使用之前必须经过烘焙，并且必须在潮湿敏感注意标贴上所规定的时间限定内回流。) 增重(weight-gain)分析(参阅J-STD-020)确定一个估计的车间寿命，而失重(weight-loss)分析确定需要用来去掉过多组件潮湿的烘焙时间。J-STD-033提供有关烘焙温度与时间的详细资料。

武汉阿力格科技有限公司位于湖北省武汉市，是一家专业销售电子防潮箱、防火防磁柜、工业安全柜、强酸强碱柜、氮气柜、除湿机、移动空调、电梯空调、档案消毒柜等电子设备的科技企业。欢迎您致电咨询！

容积：320L

外形尺寸：W900 X D450 X H1010mm

内尺寸：W898 X D422 X H848mm

搁板数量：3

湿气会透过封装材料及元器件的接合面进入到IC器件的内部，造成内部电路氧化腐蚀短路，以及组焊过程中的高温会使进入IC内部的潮湿气体受热膨胀产生压力，使塑料从芯片或引脚框上的内部分离(脱层)、线捆接损伤、芯片损伤、内部裂纹和延伸到元件表面的裂纹，甚至发生元件鼓胀和爆裂，这将导致组装件返修甚至报废。更为重要的是那些看不见的、潜在的缺陷会溶入到产品中去，智能氮气柜，使产品的可靠性出现问题。其它IC类电子元件，大也都存在潮湿的危害问题。绝大部分电子产品都要求在干燥条件下存放。否则，电容器受潮后容量会减少，集成电路等受潮后易产生内部故障；潮湿还会使计算机CPU及板卡金手指及电子器材的引脚和接插件氧化，不锈钢氮气柜，导致接触不良或焊接性变差，晶体产生氧化等。将电子器件存放于相对湿度40%的环境中，可保证安全。

潮湿对电子元器件的危害，已成为一项非常严峻的事情，随着潮湿敏感性元件使用的增加，诸如薄的密间距元件和球栅阵列，这个问题就越严重，对电子产品的存放提出了严重的挑战。为了更好地防止潮湿对电子元器件造成危害，防氧化氮气柜，建议电子元器件生产厂家使用除湿机对湿度进行调控。

武汉阿力格科技有限公司位于湖北省武汉市，是一家专业销售电子防潮箱、防火防磁柜、工业安全柜、强酸强碱柜、氮气柜、除湿机、移动空调、电梯空调、档案消毒柜等电子设备的科技企业。欢迎您致电咨询！

长期以来，人们一直在努力寻求防潮防霉变和防氧化腐蚀的有效手段，以解决物品安全保存问题。从霉菌生长发育条件可以看出，

对易受霉菌侵袭物品的有效防护办法是破坏霉菌生存条件，黄石市氮气柜，即将物品存放在相对湿度40%以下，或者温度10 以下的环境中，

即可防止霉菌的生长及破坏。由于长时间控制温度能耗极高，运行相当不经济，因此防护重点必然落在控制空气中的水分上来。

智能氮气柜-黄石市氮气柜-阿力格(优质商家)由武汉阿力格科技有限公司提供。武汉阿力格科技有限公司(www.algkj.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！