

郑州伺服控制器维修伺服电机维修找郑州明川自动化

产品名称	郑州伺服控制器维修伺服电机维修找郑州明川自动化
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

) 请不要在手动模式(寸动进给,快速进给,参考点回归,增量,手轮进给)或自动模式(记忆,纸带,MDI)的运行的同时、执行攻丝归还。

如同时执行的话、全轴动作将被锁定。

4.1 模式选择开关

是决定控制装置的运转模式的开关。

点动进给模式 想以手动进给速度连续移

动控制轴时选择。

快速进给模式 想以快速进给速度连续移

参考点返回模式 想手动将控制轴定位到机

械的参考点时选择。

模式选择

内存

快速进给

连续进给

基准点复位

MDI

纸带

手轮

增量

增量模式想移动选中的定量控制轴时选择。

手轮进给模式 想以手动手轮移动控制轴时选择。

记忆模式 想进行内存运转时选择。

纸带模式 想进行纸带运转时选择。

MDI 模式想通过手动数据输入进行运转时选择。

(注1) 在自动运转中，想切换到其他模式时的运转状态，请参阅1.4 项