

宣传册印刷厂 合肥本色 福建宣传册印刷

产品名称	宣传册印刷厂 合肥本色 福建宣传册印刷
公司名称	合肥本色印务有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市庐阳区天河路1003号
联系电话	13955188502

产品详情

影响宣传册印刷干燥的纸张质量问题，亳州宣传册印刷，主要源自于两个方面，1、纸张的细腻度，纸张的细腻度是否良好，宣传册印刷制作，主要源自于纸张表面涂层的好坏，涂层也叫做挂浆，所以，铜版纸的干燥速度要好于胶版纸；2、纸张的碱性及酸性，碱性纸张的干燥速度要好于酸性纸张，比如白卡纸的干燥速度要好于牛皮纸。印刷完成的宣传册纸张码放太厚会导致干燥速度变慢，宣传册印刷厂，不过这个问题最好解决，只要将印刷后的宣传册承印纸码放薄一点就好了，越大的印刷幅面要码放越薄，四开机印刷的活件要比八开机印刷的活件码放的薄，对开机印刷的活件要更薄。

现实的宣传册印刷中，总会不可避免的出现各种原因，影响宣传册的交货时间延后，这样就会给委印方带来很大的不便。深究其因，影响宣传册交货时间延后的最常见的原因是干燥速度慢，油墨过度稀释的原因是冲淡剂（也称为撤淡剂）添加过量。由于在印刷宣传册的时候，有的活件需要将油墨进行稀释，但是一定要适量，一旦添加过量就会导致印刷后的宣传册纸张上的油墨干燥速度很慢，从而影响交货周期。

在印刷设计中，出血线的设计是为了更好地进行后期的裁切工序，也是使印刷物得到完美呈现重要留白比例。可以说出血线的设计几乎决定了印刷物的具体尺寸与最终成型。印刷设计中如何合理地设计出出血线，是优秀的印刷设计公司所必不可少的研究课题，也是印刷设计的重点工作之一。在印刷工程中，出血线在都会在设计时有一定的规范要求，下面我们来讲一下具体的设置方法。首先要从印刷物边界向内或向外各设置一条出血线。在印刷物尺寸线外设置的线为外出血线，在其内设置的线为内出血线，两条出血线之间的区域就是出血范围，这个范围也即规定了裁切的具体位置，确定了印刷物最终成型的方位。

宣传册印刷厂-合肥本色-

福建宣传册印刷由合肥本色印务有限公司提供。合肥本色印务有限公司（www.benseyw.com）是安徽合肥，印刷品，出版物的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户

需求。在合肥本色领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创合肥本色更加美好的未来。