

热管散热器 散热 苏州冰雪电子

产品名称	热管散热器 散热 苏州冰雪电子
公司名称	苏州冰雪电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太仓市王秀社区湘王路15号
联系电话	13962629990

产品详情

05年底Intel全新制成的65纳米CPU以发布，热管散热器，在2006下半年就会大量的出现在零售市场，06年中旬AMD的AM2接口的处理器也将发布。而有着价格性能优势的风冷散热器，在近几年仍然是出货最多的产品。这无疑会给更多散热厂商带来商机，热管散热器报价，同时也会给厂商在散热技术以及市场份额方面带来更多挑战。只有不短创新，另自己的产品在性能，特色以及服务上处于ling先地位才能步步为营，才能赢得更多用户的认可。散热器在北方地区也称为“暖气片”，它一般住宅用散热器分水暖和电暖散热器，有立式散热器、地板散热器和天花板散热器，在此仅介绍常用的立式水暖散热器。

风扇轴承技术在PC直流风扇领域按轴承技术可分为以下几类：油封轴承、滚珠轴承（又分单滚珠和双滚珠两种）液压轴承、磁悬浮轴承、流体保护系统轴承（又称为合金轴承）等。在国内散热器市场应用较多的轴承技术有：滚珠轴承，油封轴承以及液压轴承。油封轴承风扇有制造成本低廉、工艺简单、低噪音小的优势，但是使用寿命很低，电子冰箱热管散热器，一般国产扇寿命最1高只有5000-8000小时，而进口扇最1高可达1,5000小时。滚珠轴承风扇使用寿命可以达到40,000小时，噪音比油封轴承风扇大，但成本较高。液压轴承则在工作的噪音和使用寿命上都有突破，散热，寿命可达到40,000小时。

插片散热器的生产工艺规程编辑插片散热器

- 一、对于高密齿和舌比大的模具试模时，di一支铝棒必须是150-200mm的短铝棒或纯铝棒。
- 二、试模前，必须调整好挤压中心，挤压轴、盛锭筒和模座出料口在一条中心线上。
- 三、在试模和正常生产过程中，铝棒加热温度要保证在480-520 之间。四、模具加热温度按常规模具温度，控制在480 左右，直径200mm以下的平模保温时间不得少于2小时，如果是分流模保温在3小时以上；直径大于200mm以上的模具保温4-6小时，以保证模具芯部温度与外部温度的均匀。

热管散热器-散热-苏州冰雪电子由苏州冰雪电子有限公司提供。苏州冰雪电子有限公司（www.icycooler.c

om) 实力雄厚, 信誉可靠, 在江苏苏州的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领苏州冰雪电子和您携手步入辉煌, 共创美好未来!