

# 高速酒瓶圆瓶贴标机 轻松包装 山东圆瓶贴标机

产品名称	高速酒瓶圆瓶贴标机 轻松包装 山东圆瓶贴标机
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

## 产品详情

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产自动圆瓶贴标机、全自动搓滚式圆瓶贴标机、牛奶瓶搓滚式圆瓶贴标机、搓滚式圆形罐贴标机、全自动立式圆瓶贴标机、全自动搓滚式立式圆瓶贴标机的生产厂家。此款机器适用于药瓶、电子、日化、食品、化妆品瓶及其它行业的圆形物体（瓶、罐）或带有一定锥度的圆形物体的自动贴标。广州所有范围可以送货上门，欢迎来电详谈！

### 全自动搓滚式圆瓶贴标机工作原理

工作过程的开始是箱子在传送带上以一个不变的速度向贴标机进给。机械上的固定装置将箱子之间分开一个固定的距离，并推动箱子沿传送带的方向前进贴标机的机械系统包括一个驱动轮，一个贴标轮，和一个卷轴。驱动轮间歇性地拖动标签带运动，标签带从卷轴中被拉出，同时经过贴标轮贴标轮会将标签带压在箱子上。在卷轴上采用了开环的位移控制，用来保持标签带的张力因为标签在标签带上是彼此紧密相连的，所以标签带必须不断起停。

### 全自动搓滚式圆瓶贴标机简介

? 全自动搓滚式圆瓶贴标机适用于药瓶、电子、日化、食品、化妆品瓶及其它行业的圆形物体（瓶、罐）或带有一定锥度的圆形物体的自动贴标。适合标签周长在瓶身2/3以下的标签贴标。

? 通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。

? 适用标签：不干胶标签、不干胶膜、电子监管码、条形码等。

? 适用标签卷：内径 $\phi$ 76mm 外径 $\phi$ 350mm

? 适用标签范围：长10-300mm，宽10-120mm

## 全自动搓滚式圆瓶贴标机在维修时应注意的事项

### 压刷装置的调整

标刷的中心对正标签并且两边对称。标刷垂直于容器表面。压刷横扫容器的重叠间隙为：单个压刷为10mm~15mm，组合压刷为5mm~10mm。清洗刷距离海绵的位置为1mm~2mm。压瓶头的调节。压瓶头在没有瓶子时应比有瓶子时低20mm。

### 全自动搓滚式圆瓶贴标机的技术参数

产品直径：20-100mm

设备产量：40-100件/分钟(与被贴物及标签尺寸有关)

贴标精度：±1.0mm(不计被贴物和标签误差)

电源电压：220V AC 50/60HZ

压缩空气：0.4 - 0.6MPA

整机功率：1KW

设备重量：约180kg

外形尺寸：L2000mm × W1000mm × H1500mm

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产自动贴标机、高速圆瓶贴标机、不干胶圆瓶标贴机、搓滚式圆瓶贴标签机、立式不干胶圆瓶贴标机、全自动立式圆瓶贴标机、全自动搓滚式立式圆瓶贴标机的生产厂家。此款机器适用于药瓶、电子、日化、食品、化妆品瓶及其它行业的圆形物体（瓶、罐）或带有一定锥度的圆形物体的自动贴标。广州所有范围可以送货上门，欢迎来电详谈！

### 全自动搓滚立式圆瓶贴标机简介

全自动搓滚立式圆瓶贴标机采用搓滚式贴标，适用于制药、食品、日化等行业的圆瓶贴标，高速酒瓶圆瓶贴标机，可贴全周贴标和半圆周贴标。通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。可选配自动转盘理瓶机，可直接连接前端生产线，自动送瓶进入贴标机，增加效率。可选配配置色带打码贴标机，可在线打印生产日期和批号，减少瓶子包装工序，山东圆瓶贴标机，提高生产效益。

### 高速圆瓶贴标机的工作原理及参数

核心工作原理：分瓶机构将产品分开后，传感器检测到产品经过，传回信号到贴标控制系统，在适当位置控制系统控制电机送出标签并贴附在产品待贴标位置上，产品流经覆标装置，覆标带带动产品转动，标签被滚覆，一张标签的贴附动作完成。

产品参数：

设备产量： 50-100件/分钟(与被贴物及标签尺寸有关)

贴标精度： ±1.0mm (不计被贴物和标签误差)

适用标签卷： 内径  $\varnothing$  76mm 外径  $\varnothing$  350mm

### 全自动搓滚式立式圆瓶贴标机的适用范围

搓滚式贴标机，是立式圆瓶贴标机中的快速贴标机，适合标签周长在瓶身2/3以下标签贴标，我们日常饮用的红酒贴标，饮料贴标以及一些圆形产品贴标都可以选择立式圆瓶搓滚式贴标机。具体的适用范围如下：

适用标签:不干胶标签、不干胶膜、电子监管码、条形码等。

适用产品:要求在圆周面上贴附标签或膜的产品。

应用行业:广泛应用于食品、医药、化妆品、日化、电子、五金、塑胶等行业。

应用实例:PET圆瓶贴标、塑料瓶贴标、食品罐头等。

### 全自动搓滚式立式圆瓶贴标机

随着伪劣假冒商品越来越多，标签逐渐形成了一种防伪标识，如今标签的使用随着包装的无处不在而广泛运用，如食品、饮料、酒水、日化、制药等等行业来说，圆瓶贴标机的标签使用可说是无所不在

广州轻松包装设备有限公司，是一家专业研发和生产：自动圆瓶贴标机、全自动搓滚式圆瓶贴标机、搓滚式牛奶瓶贴标机、搓滚式圆形罐头贴标机、搓滚式西林瓶贴标机、搓滚式圆瓶滴管贴标机、洗发水立式圆瓶贴标机、洗手液立式圆瓶贴标机、沐浴露立式圆瓶贴标机等贴标机设备生产厂家。此款机器适用于药瓶、电子、日化、食品、化妆品瓶及其它行业的圆形物体（瓶、罐）或带有一定锥度的圆形物体的自动贴标。广州所有范围可以送货上门，欢迎来电详谈！

### 轻松包装设备\_贴标机

贴标机就是在包装件或产品上加上标签的机器，不仅有美观的作用，更重要的是可以实现对产品销售的追踪与管理，特别在医药、食品等行业，如出现异常可准确及时的启动产品召回机制。

经济社会的快速发展促进了商品市场的进步，商品市场又推动了食品包装行业的发展，尤其是贴标机行业的发展。我国贴标机行业虽然起步较之国外较晚，但是却有着广阔的发展空间。

### 轻松包装设备\_全自动搓滚式圆瓶贴标机的工作原理

在底部支架上装有输送线、分瓶轮、供标装置、滚贴装置、传感器及微机控制系统等。首先将待贴标物体放在输送链板上，送标电机开始启动，使标签储满缓冲区后停止，当贴标物体被启动光电感应到后，机芯上的出标伺服电机启动，机器剥出标签贴在物体表面，与此同时，收纸电机开始工作直至滑块滑到一定的位置后停止，标签光电通过感应每张标签在标卷上间隔，控制电机停转，从而控制机器停止出标。标签贴在物体表面后再经过夹机构将标签平整贴在物体表面，全自动圆瓶立式贴标机，从而完成整个贴标过程。当输送链板上有连续待贴标物进入，机器将重复以上动作，对物体进行贴标。

## 轻松包装设备\_全自动搓滚式圆瓶贴标机常见故障问题

### 走标偏差

现象：贴标精度变差，超出要求

原因：贴标精度与标签精度、标带走偏、标带走向、产品输送平行度、牵引轮打滑、产品定位检测不准、标签没有沿着覆标滚轮贴到产品上，等因素有关。

解决办法:

- (1) 标带走偏，放松牵引机构，来回拉一下标签，让其自动走正。标签走正后，夹紧两侧限位圈，导正标签。
- (2) 标带走向与产品输送走向不平行，通过调节贴标头的倾斜度可以实现平行。
- (3) 牵引轮打滑，牵引轮磨损、牵引轮锁紧螺丝松脱有关，两种原因均可拧紧牵引轮锁紧螺丝。
- (4) 产品误差，产品制作过程中，边缘尺寸稳定性会引起贴标偏差，控制好产品质量

## 轻松包装设备\_全自动搓滚式圆瓶贴标机的功能特点

- 1、 调整简单，贴标速度、输送速度、分瓶速度可实现无级调速，根据需要进行调整；
- 2、 应用灵活，瓶子站立式贴标，具备自动分瓶功能，可单机生产，也可接流水线生产；
- 3、 稳定性高，饮料罐高速圆瓶贴标机，松下PLC+松下触摸屏+松下针形电眼+德国劳易测标签电眼组成的高0级电控系统，支持设备7×24小时运转；
- 4、 智能控制，自动光电追踪，具备无物不贴标，无标自动校正和标签自动检测功能，防止漏贴和标签浪费；
- 5、 坚固耐用，采用三杆调整机构，充分利用三角形的稳定性，采用不锈钢和高0级铝合金制造，符合GMP生产要求；

高速酒瓶圆瓶贴标机-轻松包装(在线咨询)-山东圆瓶贴标机由广州轻松包装设备有限公司提供。“不干胶贴标机,灌装机,旋盖机,铝箔封口机,微量灌装生产线”就选广州轻松包装设备有限公司(www.gzqingsong.com)，公司位于：广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107，多年来，轻松包装坚持为客户提供好的

服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。轻松包装期待成为您的长期合作伙伴！