

# 家电模具 家用电器配件模具 力盛注塑模具

产品名称	家电模具 家用电器配件模具 力盛注塑模具
公司名称	台州黄岩力盛模具有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省台州市黄岩区北城街道康强路26号（自主申报）（注册地址）
联系电话	13586001216 13586001216

## 产品详情

力盛本着严守诚信，创高品质，用心服务，站在客户角度用心思考，全程高效的经营服务理念，深耕技术，严把质量，为您提供注塑模具及产品生产的解决方案。公司成立以来，已经深受客户认可并多次授予《供应商》和《年度合作伙伴》奖，并成为湖北省模具工业协会会员单位。

公司年度生产能力，中小模具300余套，大型模具50套内.公司大部分模具产品供应国内大型企业及相关汽车，电动汽车和摩托车及电动车主机厂。外贸比重占比20%，主要出口东南亚，江苏气辅模具，俄罗斯，印度，埃及等国家。随着公司的快速发展，为更好的为客户提供更优质产品和更多样化的选择，我们不断学结，成型塑胶气辅模具，已实现设计标准化，工艺标准化及制度流程标准化，并向更迈进。客户的成功是对我们的认可，也是我们的追求。

## 联系我们

力盛模具拥有的高学历快速反应技术团队，行业经验丰富，能够让您快速实现与工程师队伍快速接洽。24h内对接，让您在模具制造和产品生产中全程无忧。 模具报价资料

（只要你有生产样品详情，气辅模具设计规范，尺寸，2d/3d图，模具要求等，我们就能为您提供方案，价格）

若您有模具咨询，模具报价，产品生产等模具产品相关服务需求，欢迎业务咨询合作洽谈！

气体辅助注射成型技术（气辅成型）是注射成型工艺的前缘技术，有它的明显优点：

1、解决制件表面缩痕问题，能够大大提高制件的表面质量。

- 2、局部加气道增厚可增加制件的强度和尺寸稳定性，并降低制品内应力，减少翘曲变形。
- 3、节约原材料，可达40%~50%。
- 4、简化制品和模具设计，降低模具加工难度。
- 5、降低模腔压力，减小锁模力，延长模具寿命。
- 6、冷却加快，生产周期缩短。

但也由于它的前缘性，理论、经验高度欠缺，气辅的穿透又极不稳定影响因素众多，规律难于把握，往往使模具的开发不断地受挫，难于改模。因此，必须深入了解气体的穿透性，掌握一些基本原则，应用“模流分析”中的气辅分析工具结合实际试模经验，针对不同产品不断归类，分析实践总结。才能定形出一种的设计方案来提高气辅成型的可行性和可靠性，降低开发风险和成本。

汽车气辅模具-舟山气辅模具-力盛模具(查看)由台州黄岩力盛模具有限公司提供。台州黄岩力盛模具有限公司(www.lishengmold.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！