

热熔釜 基石交通质量保证 热熔釜原理

产品名称	热熔釜 基石交通质量保证 热熔釜原理
公司名称	山东基石交通设施有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁市兖州区颜店镇工业园区
联系电话	15092760670

产品详情

使用热熔标线机的过程中应该注意事项

1材料的热熔。常规的施工机械有手推式热熔标线机，该工具上有热熔釜，并有燃烧炉具，可以直接在车上对材料进行加热，双缸热熔釜，搅拌，液压双缸热熔釜，熔融。

2、涂敷。材料熔融后，按着放样的线路摆好机械，推动机械时打开阀门，热熔釜原理，将熔融的热熔涂料流出，同时通过自重式玻璃珠撒布器撒布在涂膜上。

3、修正。涂敷完成后，要在热熔涂料完全固化前进行修正，去除不符合要求的标线，铲掉溢出的涂膜，并检查尺寸、厚度，玻璃珠的撒布情况等细节。

热熔釜主体配置

主体配置：美国固瑞克双泵、固瑞克双枪及固瑞克主管路配置。液压引擎驱动系统、无极变速系统

双组份划线机是液压无气划线机，利用固瑞克划线机内核，热熔釜，根据国内道路划线行业实际情况，此机型可满足最为严苛的作业要求。它可以喷涂最重、低VOC、水性和橡胶化路面标线涂料。非常适合大型连续划线需求。

技术参数：

大喷嘴尺寸：单枪0.039；双枪0.03

大工作压力：3300PSI 227kg

工作流量：15升/分钟（液压柱塞泵）15L/min

油箱容量：3.6L

引擎功率: 5.5马力汽油机（日本本田）5.5

玻璃珠箱容量：15KG

整机重量：295kg

热熔釜：由动力与传动系统、釜箱体、釜总成、搅拌装置、投料口、放料口、燃气系统等组成。

动力与传动系统：由柴油机经联轴器与齿轮泵联结，用液压多路阀，操纵液压马达驱动搅拌轴转动，将涂料搅拌均匀。

液压系统的工作压力用多路换向阀（ZS1-L15E-W-OO）上的溢流阀调整，压力表显示压力值。

多路换向阀：有两个操纵杆，各控制一个液压马达，左侧的操纵杆控制左侧马达，右侧操纵杆控制右侧马达。

釜箱体外层板夹壁层填入保温棉，减少热量散失。

釜总成是熔化涂料容器，釜底显罐封头形，由液化气火燃加热，或柴油火燃加热。

燃气系统：釜后侧燃气管接头与液化罐上中压阀（客户自备）联结。燃气压力可在釜前左、右侧压力表显示。用于点燃炉具。釜内温度值在釜盖上温度表显示。

电启动柴油机，电源用机动车蓄电池12v，正极（+）接电瓶，负极（—）搭铁。

热熔釜-基石交通质量保证-

热熔釜原理由山东基石交通设施有限公司提供。山东基石交通设施有限公司（www.sdjjs.com）是山东济宁,其它的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在基石交通设施领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创基石交通设施更加美好的未来。同时本公司（www.jsxxtl.com）还是从事标线涂料，交通标线涂料，标线涂料厂家的厂家，欢迎来电咨询。