

悬挂输送机 丰兴包装机械 玉林输送机

产品名称	悬挂输送机 丰兴包装机械 玉林输送机
公司名称	中山市小榄镇丰兴包装机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省中山市小榄镇菊城大道东（高文阁一桥边）
联系电话	13005535156

产品详情

输送机

丰兴商标在2002年申请注册，至今已经有16年历史。中山市小榄丰兴包装机械厂是一家集研发、生产、销售为一体的“后包装”专业包装设备供应商。公司坐落于“中国五金制品产业基地——广东小榄镇”。现已发展拥有了“丰兴”、“FENGXING”等品牌；公司产品用户在珠三角乃至全国各地都有，也受一些国外用户青睐。

3.链板输送机一般都可以直接用水冲洗或直接浸泡在水中。设备清洁方便，能满足食品、饮料行业对卫生的要求。

4.设备布局灵活。可以在一条输送线上完成水平、倾斜和转弯输送。

5.设备结构简单，运行平稳，维护方便。

6.直输链板宽度由63.5、82.5、101.6、114.3、152.4、190.5、254、304.8；转弯链板宽度有82.5、114.3、152.4、190.5、304.8，广泛用于食品、罐头、药品、饮料、化妆品和洗涤用品、纸制品、调味品、乳业等的自动输送、分配和包装的连线输送。

中山市小榄丰兴包装机械专业生产真空袋。

输送机

丰兴商标在2002年申请注册，至今已经有16年历史。中山市小榄丰兴包装机械厂是一家集研发、生产、销售为一体的“后包装”专业包装设备供应商。公司坐落于“中国五金制品产业基地——广东小榄镇”。现已发展拥有了“丰兴”、“FENGXING”等品牌；公司产品用户在珠三角乃至全国各地都有，也受一些国外用户青睐。

焊接方法

输送机支架焊条电弧焊的焊接方法 [8]

(1) 引弧

划擦法---先将焊条对准焊件，再将焊条像划火柴似的在焊件表面轻轻划擦，引燃电弧，然后迅速将焊条提起2-4mm，并使之稳定燃烧，皮带输送机，

敲击法---将焊条末端对准焊件，然后手腕下弯，使焊条轻微碰一下焊件，再迅速将焊条提起2~4mm，引燃电弧后手腕放平，使电弧保持稳定燃烧。这种引弧方法不会使焊件表面划伤，又不受焊件表面大小、形状的限制，所以是在生产中主要采用的引弧方法。但操作不易掌握，悬挂输送机，需提高熟练程度。

中山市小榄丰兴包装机械专业生产真空袋。

丰兴商标在2002年申请注册，玉林输送机，至今已经有16年历史。中山市小榄丰兴包装机械厂是一家集研发、生产、销售为一体的“后包装”专业包装设备供应商。公司坐落于“中国五金制品产业基地——广东小榄镇”。现已发展拥有了“丰兴”、“FENGXING”等品牌；公司产品用户在珠三角乃至全国各地都有，也受一些国外用户青睐。

调试步骤

(1) 各设备安装后精心调试输送机，满足图样要求。

(2) 各减速器，运动部件加注相应润滑油。

(3) 安装输送机达到要求后各单台设备进行手动工作试车，刮板输送机，并结合起来调试输送机以满足动作的要求。

(4) 调试输送机的电气部分。包括对常规电气接线及动作的调试，使设备具备良好性能，达到设计的功能和状态。

中山市小榄丰兴包装机械专业生产真空袋。

悬挂输送机-丰兴包装机械(在线咨询)-玉林输送机由中山市小榄镇丰兴包装机械厂提供。中山市小榄镇丰兴包装机械厂(www.fengxing.net)实力雄厚，信誉可靠，在广东中山的塑料包装机械等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领丰兴包装机械和您携手步入辉煌，

共创美好未来！同时本公司（www.58fengxing.com）还是从事广州热收缩包装机厂家，佛山全自动热收缩包装机厂家，中山五金热收缩包装机厂家的厂家，欢迎来电咨询。