

蓝凌模具款式多样 汽配模具定做厂家 永康汽配模具

产品名称	蓝凌模具款式多样 汽配模具定做厂家 永康汽配模具
公司名称	永康市蓝凌模具制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市永康市城西新区花都路128号
联系电话	13858929992

产品详情

永康市蓝凌模具制造厂专业制造【卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具】，有多年模具生产经验、多位模具工程师，技师。

蓝凌模具本着客户至上的服务理念,坚持人无我有,人有我精的原则。通过强大技术团队的共同努力，不断的开拓创新，具备高科技设备，为您设计完美模具。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等。

蓝凌模具制造厂与您介绍：拉伸模具设计注意事项

模具表面的光洁度-----进行深拉深时，凹模与压边圈的两面研磨不充分，特别是拉深不锈钢板与铝板时，更易产生拉深伤痕,严重时导致拉伸破裂。

永康市蓝凌模具制造厂专业制造卡式炉模具，园林机械模具，工具箱模具，汽配模具，冷风机模具，拉伸模具，冲压模，压铸件去毛刺模具、铝压铸件去毛刺浇口模具等，我厂有多年模具生产经验。有多位模具工程师，技师。具备高科技设备，为您设计完美模具。

蓝凌模具制造厂与您分享：保管方法

- (1) 储存模具的模具库，应通风良好，防止潮湿，并便于存放及取出。
- (2) 储存模具时，应分类存放并摆放整齐。
- (3) 对于小型模具应放在架上保管，大、中型模具应放在架底层或进口处，底面应垫以枕木并垫平。
- (4) 模具存放前，应擦拭干净，并在导柱顶端的贮油孔中注入润滑油后盖上纸片，以防灰尘及杂物落入导套内影响导向精度。
- (5) 在凸模与凹模刃口及型腔处、导套导柱接触面上涂以防锈油，以防长期存放后生锈。
- (6) 模具在存放时，应在上、下模之间垫以限位木块(特别是大、中型模具)，以避免卸料装置长期受压而失效。
- (7) 模具上、下模应整体装配后存放，决不能拆开存放，以免损坏工作零件。
- (8) 对于长期不使用的模具，应经常检查其保存完好程度，若发现锈斑或灰尘应及时处理。