

# S136制模用品型号 湛江制模用品型号 隆际塑胶模具钢批发

产品名称	S136制模用品型号 湛江制模用品型号 隆际塑胶模具钢批发
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

## 产品详情

### 2. 淬火温度过高

这是由工艺设置温度不当或控温系统误差造成，应当修正工艺温度，检修校核控温系统。

### 3. 过回火

这是由回火温度设置过高、控温系统故障误差或炉温过高时入炉造成，应当修正工艺温度，检修校核控温系统，不高于设置炉温装入。

### 4. 冷却不当

原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高而冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。

解决措施：出炉、入槽等要快；掌握淬火介质冷却特性；油温60-80℃，塑胶制模用品型号，水温30℃以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，718制模用品型号，应添加冷却淬火介质或改用其它冷却槽冷却；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出。

镍：NiNi能提高钢的淬透性；Ni能细化晶粒

硫（S）常以MnS形式存在钢中，割裂基体的连续性，恶化材料的韧性、抗腐蚀性、抛旋光性、放电加工性、蚀纹性，可提高材料的切削能力。

### 2. 冶炼工艺普通炼钢工艺

电渣重熔（ESR）将粗钢坯置于电渣炉中，通入强电流，使电炉产生很高的温度，使粗钢坯熔化成钢水，钢水流经电渣，杂质被电渣过滤吸附，从而达到纯化的效果。整体重熔速度快，但一些非常细小的杂

质并未除去。

## 电极红铜

电极红铜导电、导热性好，在大气和淡水中具有较高的耐蚀性，且有良好的塑性，易于冷、热压力加工，易于焊接、锻造和镀锡，无应力腐蚀破裂倾向，良好的加工性能为广大客户节约成本，越来越受广大客户的青睐。邦福金属特引进先进设备，高新技术为客户提供高精度的材料，

### 苏州电极红铜特性

高纯度，S136制模用品型号，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能极佳，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，湛江制模用品型号，细打，具有良好的热电道性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。

可应用于电器、蒸溜建筑及化学工业，尤其端子印刷电器路板，电线遮蔽用铜带、气垫，汇流排端子。电磁开关、笔筒、屋檐板等。

S136制模用品型号-湛江制模用品型号-隆际塑胶模具钢批发由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司（[www.xth-hk.com](http://www.xth-hk.com)）是广东深圳,特殊钢的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在隆际钢材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创隆际钢材更加美好的未来。