饰品电镀加工 安徽万锦 合肥电镀加工

产品名称	饰品电镀加工 安徽万锦 合肥电镀加工
公司名称	安徽万锦电镀加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市庐阳区四里河路与砀山路交汇处明发商业广场
联系电话	18601600665

产品详情

新型铝及铝型材电镀前处理工艺

1.工艺流程短，通过选择性的溶解铝型材表面层的其他金属来提高铝型材表面的纯度，是镀层结合力提高.

2.较早用碱性活化取代酸性活化工艺来彻底清除率合金在镀前处理过程中表面残留的硅及硅胶，有效提高镀层结合力.

3.碱性活化后无需水洗而直接浸锌，可避免酸性活化后经水洗再二次浸锌时在空气中暴露而形成氧化层.

4.只需一次简单浸锌即可，镀层结合力明显优于二次浸锌及复杂的多元有浸锌工艺.

5.工艺的通用性广，几乎使用于所有牌号的铝型材电镀前处理.

6.产品电镀一次性合格率明显高于传统工艺.若单纯镀层的结合力好坏评估，合肥电镀加工，则产品的合格率接近100%

7.实际生产中的工艺操作简单，饰品电镀加工，方便.

8.长时间大规模龙门自动生产线实际生产证明，改良后的新型铝型材电镀前处理很稳定.

随着产品对表面处理的要求变高，电镀加工厂，电镀便成为普遍的表面处理手段。因此，越来越多电

镀企业出现在大家的视野中。但是电镀作业的危害却很大，长时间电镀作业的人会出现皮肤溃疡、皮炎以及急性等。那么如何预防电镀安全事故就是本文将要为大家介绍的目的。

电镀企业尽量使用密闭设备和机械化上下料流水线，避免操作人员直接接触。其次要加强电镀车间整体的通风，加大酸雾的扩散强度。第三，工作人员工作须佩戴手套和穿工作服、口罩和防护眼镜，做好一切安全措施。

能进行超精密加工（精度好）。电铸的特征是它具有高度“ 逼真性 ”。电铸甚至可0.5微米以下的金属线。例如：1英寸的宽度内，有2500根3.5微米的超细线的电视摄像机用的高精度金属网(超细金属网)，就使用了电铸法进行生产的。而过滤嘴的纤维，五金电镀加工，也是使用纤维素通过超细金属网制成的，这是用其他金属加工法所不能达到的。电铸的精度是非常高的。高精度金属网的制造法，是在底板上用照相制板技术按需要涂上绝缘层（保护层），然后以此作为模板进行电铸。

饰品电镀加工-安徽万锦(在线咨询)-合肥电镀加工由安徽万锦电镀加工有限公司提供。安徽万锦电镀加工有限公司（www.ahwjdd.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽 合肥 的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领安徽万锦和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.nmpdjg.com）还是从事江苏电镀，河南电镀加工，浙江电镀厂家的厂家，欢迎来电咨询。