

# 连云港零点定位器 速易德气压零点定位器 加工中心快换工装

产品名称	连云港零点定位器 速易德气压零点定位器 加工中心快换工装
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

零部件加工行业的您，还在为产品种类繁多，多单元零点定位器基础板，而每次生产数量少导致的夹具更换频繁，直接影响到机器的运转效率低下，长期在客户的交货期追赶下而犯愁吗？

让我们的快速换夹具用零点定位来帮您解决一切困扰吧。

小批量生产周期=生产准备时间（对刀调机和测量等等待时间）+工件加工时间

准备时间越长就等于机器的罢工时间越长，这样就无法提高机器驾动率。无法按时完成交货期。

零点定位器

设计特点：

中心除尘，间隙检测和锁紧检测。

应用领域：

零点定位系统在自动化解决方案中应用，自动化应用零点定位器，可减少更换工装的时间，可在金属切削和非切削等各种领域中使用，也可用于食品工业，化工和制药工业中使用。

说明：

锁紧感应：零点定位器打开时压力是恒定的，锁紧时压力为零。

间隙感应：通过压缩空气喷出来实现。托盘与零点定位器无间隙时压力恒定。

通过气压解0锁（1），通过弹簧进行机械锁紧。锁紧状态下可以随时切断压力源，

因为正常锁紧时不需要通过压力。

这种零点定位器有四个接口：

1x 气压解0锁接口（1），连云港零点定位器，1x自动除屑和间隙感应供气口（3）。

1x 气压锁紧感应输入接口（4），加工中心快换工装，1x 气压锁紧感应输出接口（5）

需要请索取：

-安装图纸

-更多的自动化解决方案选择

随着人工成本的日渐攀升，企业都希望能降低对工人的依赖，愈来愈倾向于实现生产的自动化。在机械制造业的自动化进程中，夹具的标准化和自动化处于非常重要的位置。夹具的设计、制造、安装及更换占用了大量的人力资源及时间。零点定位系统为夹具的标准化和自动化提供了精度高且操作简单的平台。当夹具和机床与零点定位系统结合之后，企业就可以轻松地实现自身的生产自动化。

连云港零点定位器-速易德气压零点定位器-加工中心快换工装由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。苏州速易德工业装备系统有限公司（[www.set-sz.com](http://www.set-sz.com)）是一家从事“零点定位器,零点定位系统,加工中心快换工装,非标夹具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“速易德工业装备系统”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使速易德工业装备系统在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！