

PETGDN001HF 美国伊士曼DN001HF

产品名称	PETGDN001HF 美国伊士曼DN001HF
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	19.00/千克
规格参数	品牌:美国伊士曼 型号:DN001HF 性能:耐化学性
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应PETGDN001HF 美国伊士曼DN001HF 耐化学性好，透明度最好

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

供应PETGDN001HF 美国伊士曼DN001HF 耐化学性好，透明度最好

Tritan 美国伊士曼AN004：优良的耐化学性，出色的清晰度，良好的抗冲击强度，化妆品/个人护理

品包装，香水包装

Tritan 美国伊士曼AN011：化妆品/个人护理品包装，香水包装等

Tritan 美国伊士曼AN014：化妆品/个人护理品包装，香水包装等

Tritan 美国伊士曼BR001：女性卫生用品塑料制品，牙刷

Tritan 美国伊士曼BR003：女性卫生用品塑料制品，牙刷

Tritan 美国伊士曼BR203：牙刷

Tritan 美国伊士曼DN001：化妆品瓶帽，香水瓶盖

Tritan 美国伊士曼DN003：优良的耐化学性，良好的抗冲击强度，高光泽的外观，手术器械

Tritan 美国伊士曼DN004：耐化学性，家电，化妆品/个人护理品包装，冰箱内饰件，玩具/体育用品

Tritan 美国伊士曼DN010：显示器，个人护理和化妆品

Tritan 美国伊士曼DN011：化妆品瓶帽，化妆品瓶，显示器，个人护理和化妆品，冰箱内饰件

Tritan 美国伊士曼DN114：照明

Tritan 美国伊士曼EB062：饮料包装/瓶，挤出吹塑，食品包装

PETG板材可以耐受多种化学品以及常用的清洁剂。

环保

PETG板材基材均为环保材料，符合食品接触管理要求。

经济性

它比PC板便宜，比压克力经久耐用。

伊士曼共聚聚酯加工指引

1. 注塑机

1) 普通三段式螺杆注塑机，建议其压缩比为2.5：1~3.0：1，长径比为L/D=20：1。

2) 成品重量应为注塑机最大注射量的30%~75%。

2. 加工工艺：

1) 干燥：除湿式(Desiccant Dryer)或热风循环干燥机(Hopper Dryer)，65 - 70 ℃，4 - 6/h。

2) 料温控制(炮筒设定温度见下表,注意控制实际温度与设定温度一致)：

较低的加工温度及较短的停留时间 (<5分钟)，可获得材料的较佳物理性能；

建议测量胶料的实际温度，按不同型号正常料温范围为230 ℃ ~ 270 ℃ ；

牌号	嘴	前段	中段	后段
GN120	240-250	230-240	220-230	

(温度需根据机器的实际情况调节，国产机的温度大多偏高，以实际能稳定射出为准)

模温：建议使用冻水冷却模具，模温范围：15~40 ℃。

螺杆转速：较低的螺杆转速可防止胶料温度过高，建议选用：60 - 90RPM；

缓冲层(Cushion size)：建议使用5 - 10mm的缓冲层范围，一方面可防止材料因停留时间过长而降解，另一方面可减少注塑压力的损失；

停留时间：胶料在炮筒中的停留时间应控制在5分钟之内，否则应打清空胶才可啤塑；

背压：适当的背压可加强胶料的塑化及有帮助排气的功能，建议选用：5 - 10kgf/cm²；

清机：使用Z-聚酯之前，一定要用透明PC料清机；使用Z-聚酯之后，可用亚加力，PS等材料清机。

· 冷却时间：此材料冷却速率较慢，中粘度，应根据模具结构、产品厚度设置适当的温度及成型冷却时间，主浇口的脱模夹角要设计在3-5°。否则水口易粘模。

· 材料优点：韧性良好、流动性强、高度透明、容易成型。

*干燥：并非所有的塑料在加工前都需要干燥，PE、PP等产品无须预干燥。但聚酯是酸和二元醇经反应的产物，水是反应的副产品。在熔融温度下，该反应是可逆的，所以在加工或逆反应发生之前，必须将吸收的水份除去。

1份或多份酸+1份或多份二元醇 共聚聚酯+水

切记:1、烘料65-70度，烘足4个小时。2、加工前一定要用PC或干净的PC水口清机。3、模温须控制在40度以内。