

不锈钢平底封头 北方封头 平底封头

产品名称	不锈钢平底封头 北方封头 平底封头
公司名称	泰安北方封头有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳山口镇山口东村
联系电话	18605380589

产品详情

(1)半球形封头

在均匀内压作用下，薄壁球形容器的薄膜应力为相同直径圆筒体的一半。但缺点是深度大，直径小时，平底封头价格，整体冲压困难，大直径采用分瓣冲压其拼焊工作量也较大。半球形封头常用在高压容器上。

(2)椭圆形封头

椭球部分经线曲率变化平滑连续，不锈钢平底封头，故应力分布比较均匀，且椭圆形封头深度较半球形封头小得多，易于冲压成型，是目前中、低压容器中应用较多的封头之一。

1、运行前检查：开机前检查油箱上的油位指示器，如缺油应及时补充至正常油位。检查周围环境是否有影响正常工作的障碍物。开机后应先使设备各部空运转2~3次，确认各部正常后方可正式工作。

2、作业操作：将封头平稳放置在工装的园环上。将2个插销拉出至适当位置，防止封头受压后上移。按下按钮，使压头前进或后退即可完成封头椭圆修正工序。该设备修正封头直径为2150-2420mm之间。操作台上的红色按钮是紧急停止按钮，工作过程中发生异常时，按下此按钮。工作结束后，应及时切断电源。按规定保养设备。

首先，封头一般是采用厚板冲压成形，由于材料在成形过程中各部分的应力应变状态不同，使得冲压成形后的封头各部分的壁厚也不相同，大型平底封头，因此，封头成形不能忽视壁厚变化。影响封头壁厚变化的主要因素有成形材料的力学性能、变形程度以及冲压模具结构。材料强度越低，平底封头，壁厚减薄量越大;变形程度越大以及模具间隙和凹模圆角越小，则壁厚减薄量越大;模具润滑状况不佳，减薄量

增大。

不锈钢平底封头-北方封头(在线咨询)-平底封头由泰安北方封头有限公司提供。泰安北方封头有限公司(www.tabfft.cn)是山东泰安,工业锅炉及配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在北方封头领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创北方封头更加美好的未来。