

# 吉水县电泳漆 博顺电泳漆怎么使用 电泳漆生产厂家

产品名称	吉水县电泳漆 博顺电泳漆怎么使用 电泳漆生产厂家
公司名称	南昌市博顺涂装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南昌市青云谱区万溪村
联系电话	13177848560

## 产品详情

表面处理加工：如何测试电泳漆的稳定性？

在五金电泳行业，电泳漆的使用是否稳定，往往直接关系到所被加工产品的质量稳定保障以及成本。电泳漆如果不稳定就会导致电泳品质颗粒异常或导致批量稳定性不好。所以在表面处理加工时就去测量电泳漆是否稳定。测试方法如下：

一、仪器和材料：

- 1、电泳槽：规格：110 \*200\*150mm
- 2、搅拌装置：搅拌叶耐酸，转速0-700转/分可调。
- 3、待测槽液。
- 4、槽液性能漆膜厚度及机械性能测定的各项仪器装置。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

电泳生产线是如何加料的？

电泳槽中的固体份在日常的电沉积作业中不断地被消耗掉，因此必须给予不断的补给保证生产的不断进

行。补加新漆的频率、量，视其消耗量而定，同时，槽液中的溶剂、中和剂等其它组份的消耗，也应及时得到补充，以保持槽液的化学平衡，达到槽液的稳定。

由于原漆的固体份较大，粘度高，若直接将其投入槽中，难以分散均匀，因此必须预先在配漆罐中用槽液将其分散稀释，电泳漆生产厂家，降其固体份至35%左右，同时配比加入其它组份，搅拌均匀后，方可泵入主槽。

配漆加料系统是由带机械搅拌的配漆罐、高黏度输漆泵、槽液及纯水的供给输入管线、输送漆液至电沉积槽的泵和管道等构成。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

黑色电泳加工为您分析黑色电泳漆的成分

黑色电泳加工就是电著涂装加工，随着常规喷涂的缺陷不断浮现，黑色电泳加工越来越普及。现如今电泳加工是新型的低污染，省能源起作保护和防腐蚀性的加工工业。

黑色电泳加工的作用：

- 1、经过化学的改变，更好的降低黑色电泳加工涂料溶济含量，吉水县电泳漆，利于环保，安全。
- 2、改进电泳漆涂膜平整，耐水性和耐化学性好等性能特点。
- 3、缩短电泳漆产品的研发周期约50%，节省研发成本和研发时间。

黑色电泳加工原料采用美国PPG第六代改进型环保涂料、日本PARKE（帕卡）前处理药水。原料带给我们的不仅仅是稳定、环保、更是极大的提升了产品的性能。

怎样区别黑色电泳与发黑呢？

电泳漆是有机物，发黑是无机物。较为简单的方法是用火烧，有油漆燃烧后的臭味的就是黑色电泳，电泳漆加工厂家，发黑怎么烧也没有味道。还可用盐酸酸洗，发黑的产品在盐酸里会极快的反应溶解，电泳漆涂装，电泳漆就不会了。发黑的产品在盐酸里会极快的反应溶解，电泳漆就不会了。

南昌博顺涂装有限公司成立于2000年8月。经过多年的发展现以初具规模，是一家集金属涂装前处理剂以及金属涂装设备生产销售的专业型公司。公司前处理部研发的金属表面处理技术广泛应用于五金、机械、机电、电子、汽车等多个行业，主要的产品有常温脱脂剂、酸洗添加剂、胶钛表调剂、常温锌系磷化液、常温铁系磷化液、防锈剂、脱塑剂、电泳漆以及各类工业清洗产品。

吉水县电泳漆-博顺电泳漆怎么使用-电泳漆生产厂家由南昌市博顺涂装有限公司提供。南昌市博顺涂装有限公司（[www.ncbstz.com](http://www.ncbstz.com)）在喷涂设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，博顺涂装厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。