

钨钢铣刀 上海铣刀 昆山欧士机工具钢公司

产品名称	钨钢铣刀 上海铣刀 昆山欧士机工具钢公司
公司名称	昆山欧士机工具钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市水秀路1153号
联系电话	13625272028

产品详情

产品结构编辑整体式刀体和刀齿制成一体。整体焊齿式刀齿用硬质合金或其他耐磨刀具材料制成，并钎焊在刀体上。镶齿式刀齿用机械夹固的方法紧固在刀体上。这种可换的刀齿可以是整体刀具材料的刀头，也可以是焊接刀具材料的刀头。刀头装在刀体上刃磨的铣刀称为体内刃磨式；刀头在夹具上单独刃磨的称为体外刃磨式。可转位式可转位刀具：这种结构已广泛用于面铣刀、立铣刀和三面刃铣刀等。

铣刀的振动由于铣刀与刀夹之间存在微小间隙，所以正在加工过程中刀具有可能出现振动景象。振动会使铣刀圆周刃的吃刀量不均匀，且切扩量比原定值增大，上海铣刀，影响加工精度和刀具使用寿命。但当加工出的沟槽宽度偏小时，可以有目的地使刀具振动，经过增大切扩量来获得所需槽宽，但这种情况下应将铣刀的最大振幅正在0.02mm以下，否则无法进行稳定的切削。正常加工中铣刀的振动越小越好。当出现刀具振动时，应考虑降低切削速度和进给速度，如两者都已降低40%后仍存正在较大振动，钨钢铣刀，则应考虑减小吃刀量。如加工零碎出现共振，其缘由可能是切削速度过大、进给速度恰恰小、刀具零碎刚不敷、工件装夹力不敷以及工件外形或工件装夹要领等要素所致，此时应接纳调解切削用量、添加刀具零碎刚度、进步进给速度等措施。

铣刀常用材料1) 高速工具钢（简称高速钢，锋钢等），分通用和特殊用途高速钢两种。其具有以下特点：
a、合金元素钨、铬、钼、钒的含量较高，淬火硬度可达HRC62—70。在600 高温下，锯片铣刀，仍能保持较高的硬度。
b、刃口强度和韧性好，铣刀片，抗振性强，能用于制造切削速度一般的刀具，对于钢性较差的机床，采用高速钢铣刀，仍能顺利切削。
c、工艺性能好，锻造、加工和刃磨都比较容易，还可以制造形状较复杂的刀具。
d、与硬质合金材料相比，仍有硬度较低，红硬性和耐磨性较差等缺点。
2) 硬质合金：是金属碳化物、碳化钨、碳化钛和以钴为主的金属粘结剂经粉末冶金工艺制造而成的

钨钢铣刀-上海铣刀-昆山欧士机工具钢公司(查看)由昆山欧士机工具钢有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山欧士机工具钢有限公司（www.ksosg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为冶炼加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

