

优质耐磨锤头生产厂家 六安市金安区东飞耐磨铸造厂

产品名称	优质耐磨锤头生产厂家 六安市金安区东飞耐磨铸造厂
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头的优势

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

因为破碎物料，高铬合金锤头部分必要良好的耐磨性而柄部又必要充足韧性，通常用合金钢锤头、高锰钢锤头、铸钢加高铬铸铁双金属复合等资料用锻造或锻造办法一次成型，湖北耐磨锤头生产厂家，配上相应的热处理工艺就比拟经济一点。

高铬合金锤头选用高铬合金消失模复合铸造工艺，采用多种合金匹配，钼、钒、镍、铌、钨、钛、稀土等贵重金属元素搭载，经过水韧处理后，洛氏硬度达62-65，使用寿命是高锰钢锤头或锻造锤头的3-5倍，高铬合金锤头采用耐磨性高的高铬铸铁，锤柄采用韧性强的锰合金钢，将锤柄和锤头的液液复合优势相结合，抗磨不断裂，一次浇铸无脱落，集韧性和耐磨性为一体

提高高铬合金锤头寿命

- 1、采用合金化方法，加入镍、钼等合金提高淬透性和耐磨性，粉碎机用耐磨锤头生产厂家，优化匹配化学成分，破碎机用耐磨锤头生产厂家，采用稀土变质处理，铌钒等贵重元素强化基体；
- 2、采用真空铸造、定向凝固技术、晶粒大大细化，根本杜绝铸造高铬合金锤头的缺陷；
- 3、高铬合金锤头是针对二氧化硅含量较高的坚硬岩石粉碎的又一力作，双液复合锤头工艺成熟，稳定可靠，耐磨耐用，该破碎机锤头头部采用高铬合金，锤柄采用韧性好的低合金钢材料，利用热复合将两种不同性能和功效的材料在液液状态下使其熔融为一体，复合渗透达100%，了镶嵌合金和两次复合浇铸锤

头容易出现的断裂、崩块等现象，提高了煤矸石锤头使用的安全性。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头如何防锈呢?众所周知，锈蚀会影响板锤的正常工作，那么，要如何做呢?小编告诉您。

要保证破碎机的干燥，优质耐磨锤头生产厂家，防止破碎机和高铬合金锤头受到风吹日晒的影响，从而减少氧化生锈现象。防止油漆脱落，检查尚未启用的高铬合金锤头时，如果发现油漆脱落，一定要视漆皮脱落的大小来选择补漆或者重喷漆。

高铬合金锤头防锈工作的落实，可以提高一定的工作效率，所以要维护好板锤。

优质耐磨锤头生产厂家-六安市金安区东飞耐磨铸造厂由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。“高锰钢耐磨衬板,高铬合金锤头,中屏炉设备”就选六安市金安区东飞耐磨铸造厂(www.ladfnmzz.com)，公司位于：安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园，多年来，六安市金安区东飞耐磨铸造厂坚持为客户提供好的服务，联系人：幸总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。六安市金安区东飞耐磨铸造厂期待成为您的长期合作伙伴！