

六安市东飞耐磨铸造厂 宿州破碎机用高铬复合锤头

产品名称	六安市东飞耐磨铸造厂 宿州破碎机用高铬复合锤头
公司名称	六安市金安区东飞耐磨铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省六安市金安区双河镇九十铺工业园
联系电话	18712302777

产品详情

高铬合金锤头的热应力状态是什么

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头在加热和冷却过程中，由于表层和心部的冷却速度和时间不一致，形成温差，就会导致体积膨胀和收缩不均而产生应力，即热应力。

在热应力作用下，由于高铬合金锤头表层开始温度低于心部，收缩也大于心部而使心部受拉。即在热应力的作用下最终使工件表层受压而心部受控。这种现象受到冷却速度、材料成分和热处理工艺等因素影响。当冷却速度越快，碳含量和合金成分越高，冷却过程中在热应力作用下产生的不均匀塑性变形越大，最后形成的残留应力就越大。

优质耐磨高铬合金锤头满足的基本要素

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。公司位于六安市金安区双河工业功能区，紧邻省道六舒三de1公路北侧，距六安市区34km，破碎机用高铬复合锤头铸造厂，距舒城县城18km，所在地区交通方便，是承接长三角产业转移的重要基地。

- 1、高铬合金锤头成分设计的要合理、组织要细化，其分布要均匀，以确保获得良好的综合力学性能和使用性能，破碎机用高铬复合锤头价格，以达到使用安全可靠耐久目标；
- 2、高铬合金锤头冶金质量要达到纯净化，尤其是晶界冶金质量，以确保获得清洁、纯净、均匀磨损的绿色铸件；

- 3、高铬合金锤头要近净化，以确保获得锤头表面尺寸精度高、几何形状清晰、表面粗糙度低的表面质量，同时要确保铸件内部质量；
- 4、高铬合金锤头的使用性能要达到安全、可靠、耐久、经济，以提高锤头的使用性能。

安徽省东飞耐磨铸造有限公司坐落在亚洲的耐磨材料生产基地—九十铺经济开发区，是一家专业生产高、低铬、高锰合金锤头、衬板等耐磨件生产铸造公司。

高铬合金锤头的热处理工艺是加热到950~1100℃，宿州破碎机用高铬复合锤头，经保温空冷淬火后再进行200~260℃的低温回火。高温团球化处理1140~1180℃保温16h空冷却，可以明显提高冲击韧度和耐磨性能。

高温团球化处理可使碳化物全部呈团球状，破碎机用高铬复合锤头生产厂家，可消除或减少大块状和连续网状碳化物对基体的隔裂作用，经团球化的碳化物受到更加均匀的基体支撑，特别受到一定数量的奥氏体的支撑。

六安市东飞耐磨铸造厂-宿州破碎机用高铬复合锤头由六安市金安区东飞耐磨铸造厂提供。六安市金安区东飞耐磨铸造厂（www.ladfnmzz.com）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，六安市金安区东飞耐磨铸造厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：幸总。