

# 铸造废气治理报价 云浮铸造废气治理 广东婷宇环保设备工程

产品名称	铸造废气治理报价 云浮铸造废气治理 广东婷宇环保设备工程
公司名称	广东婷宇环保设备工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇莞樟路横坑路段183号楼303B房
联系电话	15817558738

## 产品详情

### 喷漆类废气治理之消除技术

消除技术包含：

1、热氧化----热氧化系统就是火焰氧化器，云浮铸造废气治理，通过燃烧来消除有机物的，其操作温度高达700 ~ 1,000 。

#### 蓄热式热氧化/催化燃烧装置原理图

2、催化燃烧----催化燃烧是一种类似热氧化的方式来处理VOC的，它净化有机物是用铂、钯等贵金属催化剂及过渡金属氧化物催化剂来代替火焰，操作温度较热氧化低一半，铸造废气治理厂，通常为250 ~ 500 。

3、集成技术(炭吸附+催化氧化)----对于大流量、低浓度的有机废气，单一使用上述方法处理费用太高，不经济。利用炭吸附具有处理低浓度和大气量的优势，先用活性炭捕获废气中的有机物，然后用小得多流量的热空气来脱附，这样可使VOC富集10~15倍，大大地减少了处理废气的体积，使后处理设备的规模也大幅度地降低。把浓缩后的气体送到催化燃烧装置中，利用催化燃烧适于处理较高浓度的特点来消除VOC。催化燃烧放出的热量可以通过间壁换热器，来预热进入炭吸附床的脱附气，降低系统的能量需要量。

关于有机废气处理设备的选择需要掌握的资料，铸造废气治理公司，下边婷宇环保为您简单介绍一下：

有机废气的排放流量：

如果待处理有机废气的流量是在 5000 Nm<sup>3</sup>/h 以下，蓄热式系统（RTO）大体来说是不适用的。这是因为与热回收式焚烧系统来比较，蓄热式氧化器(RTO)的高成本大体上是不足以抵消它在节省燃料和电力消耗所带来好处。流量大于50000 Nm<sup>3</sup>/h 时，热回收热力焚烧系统有严重的经济缺点，这是因为他们会产生非常高的燃料费用。然而，如果工艺需要大量的热能时，二级的热回收锅炉可以用来抵消高昂的燃料费用，另一个例外是每年很少运作，需处理大流量废气的应急系统。

有机废气的排气温度：

如果待处理有机废气的温度在大约 300℃ 以上时，是不适合采用蓄热式系统(RTO)的，这是因为高温的待处理有机废气会大大降低换向阀的可靠性和寿命；另外，铸造废气治理报价，在这样高的温度时，建造RTO的高成本也不足以抵消在节省燃料和电力消耗所带来好处。如果待处理有机废气的温度超过500℃，采用热回收式焚烧系统不如采用直燃式焚烧系统，因为在燃料消耗的差距太小，不足以抵消增加的热回收器带来的投资成本。

- (1)作业时，应戴好劳作防护用品；
- (2)固废装袋时，应注意安全；
- (3)停止作业时，操作废气处理设备注意事项必须封闭各操控电机开关和总电源开关；
- (4)废水应按规则程序处理，外表值应按标准设定；
- (5)强腐蚀性化学用品应分隔保管，并做好领发手续；
- (6)体系在运转过程中，发现废气处理设备问题及时排除故障，康复正常运转；
- (7)仔细做好设备维修养护作业，特别注意水泵、抽风机的运转，避免废气处理设备事端。

铸造废气治理报价-云浮铸造废气治理-广东婷宇环保设备工程由广东婷宇环保设备工程有限公司提供。“生产废气处理设备,粉尘除尘设备,废水处理设备,环保耗材”就选广东婷宇环保设备工程有限公司（[www.gdtingyu.com](http://www.gdtingyu.com)），公司位于：东莞市寮步镇莞樟路横坑路段183号楼303B房，多年来，婷宇环保坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。婷宇环保期待成为您的长期合作伙伴！