

输送带修补 力弘化工 榆林输送带修补

产品名称	输送带修补 力弘化工 榆林输送带修补
公司名称	陕西力弘化工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	陕西省西安市国际港务区华南城B区6街1栋16号
联系电话	13669257111

产品详情

传输带撕裂的原因

1、带式输送机的结构不尽完善造成的皮带撕裂。因带式输送机的结构不尽完善，输送带的落料点落差大，煤流中的杂质相对速度大，冲击力大，汉中输送带修补，锐利、坚硬的超长杂质容易在落料点插入输送带，造成输送带撕裂。2、堵料造成的输送带撕裂。转接溜槽小，易阻碍物料及杂质通过造成输送带撕裂。3、输送带的跑偏引起扯边。4、回程带卷煤等。另外，输送带接头边胶老化使输送带芯层进水，引起钢绳锈蚀抽出，也会造成撕裂

输送带的常见问题

托辊偏斜后调整胶带跑偏原理示意图可伸缩式带式输送机不设置调心托辊，输送带调偏一般是通过调整滚筒或托辊的位置来实现的。纠正跑偏应在空载时进行。调整的次序，一般从机头卸载滚筒开始，沿胶带的运行方向，先调整胶带的下部回空段，输送带修补，后调整上部承载段。常见的跑偏现象判别及调整方法如下：21输送带在机架某一段出现跑偏出现这种情况，商洛输送带修补，应首先观察该处安装是否倾斜或不直，若安装没问题，可调整托辊进行纠偏。

输送带的选择

要看使用环境，耐热、耐寒、耐油和耐酸碱输送带工作面厚度不得低于4.5mm，上下盖胶的厚度都应该是1.5的倍数。输送带订购表明宽度（mm）、布层数、上覆盖胶厚（mm）+下覆盖胶厚（mm）、长度，强力输送带注明帆布型号；耐热、耐寒、耐油和耐酸碱输送带应文字注明。环形输送带和花纹输送带

应详细说明。如NN200输送带，带宽800，6层帆布、上胶厚度4.5mm下胶厚度1.5mm共定做100米。表示如下 NN200-B800 × 6 4.5+1.5 100米

输送带修补-力弘化工-榆林输送带修补由陕西力弘化工科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。陕西力弘化工科技有限公司（www.sxlhcg.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为橡胶工业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!