

# 冷镦十字螺丝定制批发 冷镦十字螺丝 m10非标螺母，冠标

产品名称	冷镦十字螺丝定制批发 冷镦十字螺丝 m10非标螺母，冠标
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

## 产品详情

对于一下采购的人来说，检验产品的质量很重要，如何检测不锈钢螺丝呢？今天东莞市冠标五金制品有限公司在此就给大家分享几点，关于不锈钢螺丝紧固件的检验方法，希望对大家有所帮助。

- 1、量具法：所用量具有千分尺、游标卡尺、塞规等；
- 2、磁性法：磁性法测量镀膜层厚度，是用磁性测厚仪对磁性基体上的非磁性镀膜层进行的非破坏性测量；
- 3、显微镜法：将经过浸蚀的紧固件，放在具有测微目镜的金相显微镜上放大，测量断面上镀层的厚度；
- 4、计时液流法：用能使镀层溶解的溶液流注在镀层的局部表面上，根据局部镀层溶解完毕所需要的时间，来计算镀层的厚度。

东莞市冠标五金制品有限公司本着“商以诚为本，利以德为先”的经营理念及“满足顾客需求，超越顾客期望”的品质方针，冷镦十字螺丝定制批发，热情欢迎各位商界朋友与我们联系，更衷心地祝愿我们能合作愉快，冷镦十字螺丝，互利双赢。

双螺纹自钻尾喇叭头自攻螺丝(TwinLead Self Drilling Point Tapping Screws) 组装时可以轻易旋入乾墙，冷镦十字螺丝加工厂，在钢铁牙条上自钻一洞并攻出配合之阴螺纹.其喇叭头具凹入之承受面可以在旋入时不至于破坏到壁纸或石膏表面.大多数之自攻螺丝均属于商业用途，例如当自攻螺丝以组合螺丝( SEMS )提供时，可以提供更紧密之服务.而螺丝如具有粗细螺纹特殊设计者则系着眼于组装后之防松.

工程标准：自攻螺丝之尺寸，冷镦十字螺丝生产厂家，机械性的，功能性能有下列标准：

ANSI/ASME B18.6.4 Thread Forming And Thread Cutting

Tapping Screws And Metallic Drive Screws (Inch Series)

SAE J933 Mechanical and Quality Requirements For Tapping Screws

SAE J81 Thread Rolling Screws

SAE J1237 Metric Thread Rolling Screws

SAE J78 Steel Self-Drilling Tapping Screws

FIP 1000 Tapping Screws Performance Specifications

DIN 7500 Thread Rolling Screws For ISO Metric Screws Thread

DIN 7504 Self-Drilling Tapping Screws Dimensions , Requirements And Testing

ISO 2702 Heat-Treated Steel Tapping Mechanical Properties

冷镦十字螺丝定制批发-冷镦十字螺丝-m10非标螺母，冠标由东莞市冠标五金制品有限公司提供。“ 不锈钢螺丝,梅花螺丝,内六角螺丝,圆柱头内六角螺花形螺钉 ” 就选东莞市冠标五金制品有限公司（[www.gbscrews.com](http://www.gbscrews.com)），公司位于：东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号，多年来，冠标螺丝坚持为客户提供好的服务，联系人：邓经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。冠标螺丝期待成为您的长期合作伙伴！