

# 肇庆椰汁废水处理 漓源环保 椰汁废水处理技术

产品名称	肇庆椰汁废水处理 漓源环保 椰汁废水处理技术
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

## 产品详情

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——椰汁废水处理}拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

近年来，也有研究发现，处理过程中可能还有短程硝化-反硝化以及同步硝化-反硝化的发生，由于这两个过程能够节省大量的能耗及相应缩短运行时间，因此逐渐成为研究的热点和前沿方向。目前，国内外常食品工业污水处理采用生物处理工艺或以生化为主的物化生化组合工艺来处理屠宰污水。由于物化手段常应用于组合工艺，因此，首先对其研究进行简要的说明

广州漓源环保——椰汁废水处理污水处理找漓源，达标排放更简单

物理化学处理技术根据屠宰及肉类加工污水污染负荷不同，常采用的物理化学方法有气浮、碱性水解或酶水解、混凝处理等。虽然物理化学处理方法的去除率高且操作简便，但其只是将污染物从污水中转移到其他介质中，并没有从根本上加以去除，还需进一步处理或处置。

广州漓源环保——椰汁废水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

生物处理技术是利用微生物来去除屠宰污水中有机物和病原体的污水处理方法，

其BOD去除率可达90%。生物处理技术主要包括厌氧工艺、好氧工艺以及人工湿地 (CWs) 等。其中，常见的厌氧工艺有厌氧折流板反应器 (ABR)、厌氧滤池 (AF)、厌氧塘 (AL)、稳定塘 (SP)、上留式厌氧污泥床反应器 (UASB)、厌氧序批式反应器 (SBR) 等，常见的好氧工艺有活性污泥法 (AS)、生物接触氧化法 (BCO)、好氧SBR等。

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——椰汁废水处理拥有自主知识产权的环保技术，技术实力雄厚值得信赖

UASB是由荷兰瓦赫尼罕农业大学Lettinga研制出的，UASB反应器主要由反应区、三相分离器、气室三部分组成，在反应器底部具有大量的厌氧颗粒污泥。UASB反应器与之前反应器大的不同就是污水由下而上进入反应器，无需设施搅拌装置，而且污泥呈现颗粒化。颗粒污泥具有较高的沉降性，而且产活性高，能够大大提高反应器厌氧处理负荷。

广州漓源环保——椰汁废水处理环保工程师层层把关，为您打造污水处理达标的环保工程

该工艺占地面积小，投资费用低，而且生物处理效率高，针对食品工业废水的特点，其在食品工业废水处理中有着较为显著的优势。目前UASB反应器已经普遍应用于味精食品、啤酒、柠檬酸、等食品工业中。有研究者利用UASB反应器处理了淀粉废水，COD容积负荷在 $10 \text{ kg CODcr} / (\text{m}^3 \cdot \text{d})$ 以上时，COD去除率可达到90%以上。

广州漓源环保——椰汁废水处理专业化团队，模块化设计，肇庆椰汁废水处理，自动化运行，让您更省心

黑龙江某食品企业采用UASB+A/O工艺处理豆干生产废水，容积负荷可达到 $12 \text{ kg CODcr} / (\text{m}^3 \cdot \text{d})$ ，出水满足排放标准，即实现了环境效益，椰汁废水处理技术，同时也产生了经济效益。山东某食品有限公司将UASB工艺用于玉米淀粉废水处理工程，容积负荷可达到 $8 \text{ kg CODcr} / (\text{m}^3 \cdot \text{d})$  经过处理后的废水CODcr去除率可达90%以上。

广州漓源环保技术有限公司成立于2006年，由5位环境工程专业的博士、硕士共同创立，是一家技术型的专业环保治理服务提供商，长期致力于污水处理及回用工程技术开发、设计、施工、调试、运营管理等全程服务，同时承接各类废气治理工程。

广州漓源环保——椰汁废水处理十多年经验的技术团队为您量身定制污水处理系统，确保达标

笔者运营过CN比小于3的高氨氮污水，因脱氮工艺要求CN比在4~6，所以需要投加碳源来提高反硝化的完全性。当时投加的碳源是，因为某些原因储罐出口阀门脱落，大量进入A池，导致曝气池泡沫很多，出水COD，氨氮飙升，系统崩溃。

分析：大量碳源进入A池，反硝化利用不了，进入曝气池，椰汁废水处理工程，因为底物充足，异养菌有氧代谢，大量消耗氧气和微量元素，因为硝化细菌是自养菌，代谢能力差，氧气被争夺，形成不了优势，所以硝化反应受限制，氨氮升高。

广州漓源环保——椰汁废水处理采用生物方法处理污水，绿色环保且节能，处理水质长期稳定达到验收标准

笔者目前遇到的内回流导致的氨氮超标有两方面原因:内回流泵有电气故障、机械故障和人为原因。

分析：内回流导致的氨氮超标也可以归到有机物冲击中，因为没有硝化液的回流，椰汁废水处理厂家，导致A池中只有少量外回流携带的硝态氮，总体成厌氧环境，碳源只会水解酸化而不会完全代谢成二氧化碳逸出。所以大量有机物进入曝气池，导致了氨氮的升高。

广州漓源环保——椰汁废水处理漓源环保为你的废水处理工程全力服务

内回流的问题很好发现，可以通过数据及趋势来判断是否是内回流导致的问题：初期O池出口硝态氮升高，A池硝态氮降低直至0，PH降低等，所以解决办法分三种情况：

- 1、及时发现问题，检修内回流泵就可以了
- 2、内回流已经导致氨氮升高，检修内回流泵，停止或者减少进水进行闷爆
- 3、硝化系统已经崩溃，停止进水闷爆，如果有条件、情况比较紧迫可以投加相似脱氮系统的生化污泥，加快系统恢复。

肇庆椰汁废水处理-漓源环保-椰汁废水处理技术由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（[www.gzliyuanhb.com](http://www.gzliyuanhb.com)）在污水处理设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，漓源环保一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：辛工。