

CNC数控加工 品之豪CNC数控加工 CNC电脑锣加工

产品名称	CNC数控加工 品之豪CNC数控加工 CNC电脑锣加工
公司名称	东莞市品之豪金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇塘沥福民工业区福民路
联系电话	13827408573

产品详情

数控CNC数控加工的特点

精密零件在实际应用中必然是精度越高，越精致就越能体现加工水平与质量，同时这类产品也越受消费者喜爱，一般来说在加工中数控加工有着的优势与特点，其产品质量通常会更高，那么数控CNC数控加工的特点有哪些呢？

首先数控CNC数控加工的生产效率更高，数控零件加工能够同时加工多个表面，相比普通车床加工能够省去很多工序，节省了时间，而且数控加工出的零件质量也相对普通车床要稳定很多。

数控加工工艺

(1)零件装夹方法与夹具选择

数控机床加工上被加工零件的装夹方法也要合理的选择定位基准和夹紧方案，在进行精基准选择时，一般要遵循“基准统一”和“基准重合”这两个原则，除了这两个原则，我们还要考虑：

- 尽量在一次定位夹紧中完成所有的表面的加工，因此，要选择便于各个表面都可被加工的定位方式。
- 工件一次装夹时，应能完成对工件所有表面的加工。
- 确定工件在工作台上的安放位置时，应考虑到能兼顾到各个工位的加工，刀具的长度以及刀具的刚度对加工质量的影响。

d.在控加工中使用的夹具，应尽可能选择由通用元件拼装的，并且可以调节的夹具，缩短生产准备周期。

CNC数控加工分类与特色

CNC数控加工有很多种；从大类上分，有专用CNC数控加工，有通用CNC数控加工；从加工品种上分，有加工壳体类的CNC数控加工数控铣床、加工心，有加工轴类的数控车床、车削心，凸轮数控磨床等；从CNC数控加工的控制要求上分，有单轴数控的数控砂带抛光机，有五联动的数控切齿机、数控滚刀磨；从控制的复杂性上分，有简易数控，有多通道数控；从驱动方式上分，有步进电动机，有直流伺服电动机，有交流同步伺服电动机，有交流异步伺服电动机，有直线电动机；从主轴驱动方式上分，有直流主轴电动机，有交流主轴电动机，有交流电主轴；从位置反馈方式上分，有全闭环反馈，有半闭环反馈，有开环控制等等。