

桥梁减震橡胶垫怎么安装

产品名称	桥梁减震橡胶垫怎么安装
公司名称	衡水一博工程橡胶有限公司
价格	52.00/块
规格参数	
公司地址	衡水滨湖新区彭杜乡赵辛庄
联系电话	15030826464

产品详情

四氟滑板式支座的不锈钢板表面不得有损伤、拉毛等缺陷，不锈钢板与上垫板采用榫槽结合时，上垫板开槽方向应与滑动方向垂直。滑板式支座安装时，支座与不锈钢板安装位置应视气温而定，不锈钢板滑板应留有够的长度，防止伸缩时支座滑出滑道。四氟板支座安装时，其表面应用丙酮或酒精擦干净，储油槽应注满硅脂。坡型板式橡胶支座上的箭头要与桥梁合成坡度的方向相对应。

盆式橡胶支座安装采用螺栓锚固,在安装时一定要将墩台顶清理干净。测量放线。在支座及墩台顶分别划出纵横轴线，在墩台上放出支座控制标高。配制环氧砂浆。配制方法见1款(4)拌制环氧砂浆的有关要求。安装锚固螺栓。安装前按纵横轴线检查螺栓预留孔位置及尺寸，无误后将螺栓放入预留孔内，调整好标高及垂直度后灌注环氧砂浆。用环氧砂浆将顶面找平。安装支座。在螺栓预埋砂浆固化后找平层环氧砂浆固化前进行支座安装；找平层要略高于设计高程，支座就位后，在自重及外力作用下将其调至设计高程；随即对高程及四角高差进行检验，误差超标及时予以调整，直至合格。钢板焊接盆式橡胶支座安装方法预留槽凿毛清理。墩顶预埋钢板宜采用二次浇筑混凝土锚固，墩、台施工时应注意预留槽的预留，预留槽两侧应较预埋钢板宽100mm，锚固前进行凿毛并用空压机及扫帚将预留槽彻底吹扫干净。测量放线。用全站仪及水准仪放出支座的平面位置及高程控制线。钢板就位，混凝土灌注。钢板位置、高程及平整度调好后，将混凝土接触面适当洒水湿润，进行混凝土灌注，灌注时从一端灌入另一端排气，直至灌满为止。支座与垫板间应密贴，四周不得有大于1.0mm的缝隙。灌注完毕及时对高程及四角高差进行检验，误差超标及时予以调整，直至合格。盆式橡胶支座就位、焊接。校核平面位置及高程，合格后将下垫板与预埋钢板焊接，焊接时应对称间断进行，以减小焊接变形影响，适当控制焊接速度，避免钢体过热，并应注意支座的保护。

盆式橡胶支座安装要求盆式支座安装前按设计要求及现行《公路桥梁盆式橡胶支座标准》(JT 391)对成品进行检验，合格后安装。安装前对墩、台轴线、高程等进行检查，合格后进行下步施工。安装单向活动支座时，应使上下导向挡板保持平行。安装活动支座前应对其进行解体清洗，用丙酮或酒精擦洗干净，并在四氟板顶面注满硅脂，重新组装应保持精度盆式支座安装时上、下各座板纵横向应对中，安装温度与设计不符时，活动支座上、下座板错开距离应经过计算确定。对于球形支座安装1)

螺栓连接球形支座安装方法1) 墩台顶凿毛清理。当采用补偿收缩砂浆固定支座时，应用铁錾对支座支承面进行凿毛，凿毛程度满足“2.3桥梁混凝土施工”关于施工缝处理的有关规定，并将顶面清理干净；当采用环氧砂浆固定支座时，将顶面清理干净并保证支座支承面干燥。2)

清理预留孔。清理前检查校核墩台顶锚固螺栓孔的位置、大小及深度，合格后彻底清理。3) 配制砂浆。

环氧砂浆配制方法见1款(4)拌制环氧砂浆有关要求，补偿收缩砂浆的配制按配合比进行，其强度不得低于35MPa。

4) 安装锚固螺栓及支座。吊装支座平稳就位，在支座四角用钢楔将支座底板与墩台面支垫找平，支座底板底面宜高出墩台顶20mm~50mm，然后校核安装中心线及高程。

5) 安装模板。沿支座四周支侧模，模板沿桥墩横向轴线方向两侧尺寸应大于支座宽度各100mm。

6) 灌注砂浆。用环氧砂浆或补偿收缩砂浆把螺栓孔和支座底板与墩台面间隙灌满，灌注时从一端灌入从另一端流出并排气，保证无空鼓。

7) 砂浆达到设计强度后撤除四角钢楔并用环氧砂浆填缝。

8) 安装支座与上部结构的锚固螺栓。

(2) 焊接连接球形支座安装方法：参照2款(2)施工。

(3) 球形支座安装要求

1) 按设计要求和订货合同规定标准对球形支座进行检查，合格后安装。

2) 安装时保证墩台和梁体混凝土强度不低于30MPa，对墩、台轴线、高程等进行检查，合格后进行下步施工。

安装就位前不得松动支座锁定装置。采用焊接连接时，应不使支座钢体过热，保持硅脂和四氟板完好。

支座安装就位后，主梁施工应做好防止水泥浆渗入支座的保护措施。

预应力张拉前应撤除支座锁定装置，解除支座约束