

# 吹膜流延机模口断模专用润滑脱模剂 薄膜防粘黏爽滑剂

产品名称	吹膜流延机模口断模专用润滑脱模剂 薄膜防粘黏爽滑剂
公司名称	广州百杰通贸易有限公司
价格	1.00/升
规格参数	包装:20L/桶 用途:吹膜脱模剂 包装膜爽滑剂 优势:NSF食品级
公司地址	广东省广州市番禺区大龙街东怡新区一街7号
联系电话	020-84649832 13342861850

## 产品详情

100%活性成分的食品级润滑剂和脱模剂

无硅、水性的脱模剂和润滑剂

吹膜流延机模口断模专用润滑脱模剂 薄膜防粘黏爽滑剂主要成份：高活性水溶性

主要用途：热固性和热塑性塑料通用脱模剂和润滑剂，PET瓶坯润滑防刮，可与水稀释使用

n 挤出模口润滑脱模，如波纹管挤出应用，可利于连续性脱模，提高生产速度

n 用于吹膜吹塑的模口润滑，有利于改善外观，不断膜

n 可用于膜防粘结剂：防止膜与膜之间的粘结，使其爽滑，便于用户使用

n 用于瓶胚加工、运输过程中的表面防刮花剂

n 用于其他材料脱模的需要

## 产品特点：

- 1.适用范围广（适合绝大部分塑料--热塑性或热固性塑料的加工）
- 2.可用作脱模剂或润滑剂
- 3.适用模具温度可达200-300
- 4.不含硅
- 5.可多次脱模
- 6.清除容易
- 7.可以进行着色、喷涂等二次加工或后处理

## 产品介绍：

Lub是一款食品级配方的润滑剂或脱模剂，可用于与食品接触的产品的生产。Lub适用于模具如吹膜、挤出的应用，可缩短成型生产周期。把Lub喷于PET瓶坯外做润滑处理，可以预防瓶坯在运输和处理过程中的刮伤。与水稀释的Lub可作为脱模剂喷高温加工的模具上。在常温下，不推荐稀释使用，因为用水将其稀释后，在室温下需要很长的时间模具才能蒸发干燥。

当Lub与水混合时，会自动乳化。

## 典型属性：

外观	黄色液体
密度	0.98 - 1.02 g/ml
粘性	120 – 170mPa.s

## 注意事项：

n 作为PET瓶坯的外表的润滑剂使用时，Lub用去离子水按1：5的比例稀释使用。稀释时，把Lub添加到去离子水中，并将不断用搅拌器搅拌。在此过程中Lub颜色将从黄色逐渐变成乳白色。

n 作为偶尔与食品接触的润滑剂使用时，Lub 不应稀释使用。本产品适合作为热塑性塑料加工行业的脱模剂。在注塑成型中，模具温度应不超过200 ，作为离型膜使用时，模具温度不应超过240 。

n 作为脱模剂使用时，模具的温度应不低于80 ，以确保水可以快速蒸发。

存储/处理：

如需进一步了解存储，处理，危害等信息，请参照MSDS。

保质期：原液：24个月；与水稀释：2个月。

包装： 1L，20升，200升。