

# 墓碑石材雕刻机多少钱 西安墓碑石材雕刻机 济南工大数控更专业

产品名称	墓碑石材雕刻机多少钱 西安墓碑石材雕刻机 济南工大数控更专业
公司名称	济南工大数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市天桥区大桥镇大吴村工业园区88号 院内D座一楼101室
联系电话	15806612200 15269199157

## 产品详情

济南工大数控设备有限公司是一家集研发，生产，销售，维修服务为一体，专业制造石材雕刻机，多头雕刻机，泡沫雕刻机，玉石雕刻机等系列设备的专业的石材雕刻机厂家，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起。选择济南工大数控设备有限公司产品让您无后顾之忧！

雕刻机是我们在日程生活中是很常见的，现在我们对雕刻机肯定是有所了解的，种类不同所使用的地方是不同的，现在我们就来了解下大理石雕刻机怎么使用效率高？

- 1.大理石雕刻机铝板切割加工，推荐使用单刃专用铝用铣刀。加工过程中不粘刀，速度快，效率高。
- 2.大理石雕刻机上下面无毛刺切割加工，推荐使用单刃，双刃上下切铣刀。
- 3.大理石雕刻机3D雕刻刀，同心度高，刃口锋利，可做精密3D雕刻加工。
- 4.大理石雕刻机多层板，夹板加工，推荐使用双刃直槽铣刀。
- 5.大理石雕刻机金属模具加工铣刀，西安墓碑石材雕刻机，推荐使用钨钢铣刀，表面镀紫黑色加硬钛。
- 6.大理石雕刻机亚克力镜面雕刻加工推荐使用金刚石雕刻刀

要想所使用的实验仪器高效率的运行，其具体步骤能够说是一定要清楚的，这有清楚的掌握到每一步使用才可以让机器设备更好的运行，因而今日我就有关石材雕刻机的一些操作流程来简单讲解下，供大家参考掌握。石材雕刻机的使用比较容易，通常可分成下列几个具体步骤：1、在开启电源前充分准备。开启机器的电源按钮，开启机器设备，之后释放紧急暂停开关。紧急停车开关是防止机器不毁损和使用员工安全防护的重要开关。当急停开关松开时，可立即停机，以防止机器的运行出现任何情况。2、打开电脑操作系统。数控进料器的使用由计算机程序控制，因而必须打开计算机，进到电脑操作系统，墓碑石材雕刻机厂家，开启控制设备的软件。3、检查系统运行参数，以确定系统是不是正常。检查接口上的设置参数，看看是不是有任何提示。一旦出现任何情况的提示，墓碑石材雕刻机哪家好，应找出问题的原因，待故障排除后，再开展机器的正常使用。4、检查石料规格是不是与给料机搭配。一旦数据超过了开料器的工作能力，则该开料器没办法对工件开展处理。5、检查给料机的工作压力安装。确认工作压力安装中的工作压力值是不是正常，并暂停测试。要是没有异常，则能够使用。细致搞好每一处小细节，

让机器设备运行更为安全防护有效率，尽量不要盲目乱使用哦。

济南工大数控设备有限公司是一家集研发，生产，销售，维修服务为一体，专业制造石材雕刻机，多头雕刻机，泡沫雕刻机，玉石雕刻机等系列设备的专业的石材雕刻机厂家，自公司成立以来，凭借专业技术和先进的管理理念，在数控领域迅速崛起。选择济南工大数控设备有限公司产品让您无后顾之忧！

石材雕刻机刻刀断裂的原因 1、雕刻机本身机器原因，Z轴速度太快，容易断刀，刀夹变形容容易断刀。选主轴功率，石材雕刻机一般3000W就可以了，加工速度可以保证，又能较为省电；在石材雕刻机技术尚不成熟的阶段选择一款质量较好的石材雕刻刀是你必须要考虑的。 2、材料不符合，金刚石适合雕刻大理石，但是不可能所有的版画书法都可以雕刻。金刚石适合质地细腻的硬质石材。刀具的使用寿命与走刀的速度关系很大，越硬的石材走刀速度要求越慢。 3、雕刻石材的工作环境有水，没水降温，余热就很容易断。刀尖与石材接触部位要有充足的循要有充足的水分。

4、在编程时要保证每次下刀时都要柔性进给。刀尖部位要旋转时接触物体。

墓碑石材雕刻机多少钱-西安墓碑石材雕刻机-济南工大数控更专业由济南工大数控设备有限公司提供。济南工大数控设备有限公司（[www.gongda88.com](http://www.gongda88.com)）是一家从事“石材雕刻机,立体雕刻机,木工雕刻机,泡沫雕刻机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“工大数控”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使济南工大数控设备在数控机床中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.yushidiaokeji.com](http://www.yushidiaokeji.com)）还是从事重型轻型玉石雕刻机，四头玉石雕刻机，石英石加工中心的厂家，欢迎来电咨询。