

# 阜沙皮带轮厂 白杨塑胶

产品名称	阜沙皮带轮厂 白杨塑胶
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

## 产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，皮带轮厂，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

### 齿轮铣刀在铣床上是如何铣齿

利用盘形齿轮铣刀在铣床上加工或利用指形齿轮铣刀（见齿轮加工刀具）在有单齿分度机构的滚齿机上加工（图1）。前者利用分度头分齿，适于加工中、小模数齿轮；后者适于加工模数大于10毫米的齿轮。由于不同模数或齿数的齿轮齿形不同，在理论上，一把成形齿轮铣刀只适用于加工一种模数和齿数的齿轮。但在实际生产中，为了减少铣刀数量，通常用一把齿轮铣刀加工同一模数而齿数在一段范围（例如齿数为12~13、14~16、17~20、.....、55~134等）内的齿轮，因此铣齿所得齿形常有较大误差。利用铣齿方法可以加工直齿、斜齿、人字齿圆柱齿轮，也可加工齿条和扇形齿轮等。铣齿的生产率低，加工精度也较低，通常为9级（按JB179-83，下同），但能在铣床上进行，刀具制造也较容易，故铣齿仍有应用。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为

己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

研究了进动啮合理论，建立起轮齿成型的空间机构模型。通过坐标变换以及公式推导，得出锥摆线齿轮的齿形方程和其啮合特性。根据进动式锥摆线齿轮传动方式，提出了利用范成法加工锥摆线齿轮的加工装置机构。并且利用现有的机械设备—滚齿机，设计改装成对锥摆线齿轮既可以进行铣削粗加工，又可以进行磨削精加工的专用装置。经分析，提出了运动学要求的实现运动约束的简化方法。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮加热的热处理方法对于高精度、高硬度的齿轮加工，包括对材料进行热处理、加工齿形和堆焊铜层，均采用两次齿形热处理和两次线切割齿形，第一次热处理是为了消除齿条材料的内应力，然后进行第一次线切割齿形；第二次是为了使齿形达到要求的硬度，在对齿轮的两端进行堆焊铜层，经过车磨外圆后，进行第二次线切割齿形，达到齿条与外圆同轴。通过这种交替进行的方法使制得的齿条既克服了热处理材料后的材料淬透性的问题，又达到了硬度的要求，保证齿形精度的同时也提高了齿形与外圆的同轴度。

阜沙皮带轮厂-白杨塑胶(推荐商家)由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。阜沙皮带轮厂-白杨塑胶(推荐商家)是东莞市白杨塑胶齿轮有限公司(www.baiyang88.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：伍会英。