

肇庆半合成切削液 半合成切削液厂家 彬日服务good

产品名称	肇庆半合成切削液 半合成切削液厂家 彬日服务good
公司名称	广州市彬日润滑油有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区 石基镇小龙黄山工业区
联系电话	18218637008

产品详情

《150种金属切削液配方与制作》两款微乳切削液

今天给大家带来的是两款微乳切削液

后续我们会针对不同的切削液配方和添加剂做相应的视频或文章剖析

微乳切削液

稳定型微乳切削液

特性：

本微乳化切削液组合中加入的防锈添加剂，对加工件提供稳定、良好的防锈保护作用；而且本发明的切削液组合无需调节PH值步骤，PH值稳定性好；进一步地，本发明提供的切削液组合不含有亚硝酸盐，属于生态稳定型产品，适用于单机系统，尤其适用于中央供液油槽。半合成切削液价格

总之，本切削液具有良好的润滑性和冷却性，PH值稳定性好，半合成切削液厂家直营，具有很强的抑菌能力，使用寿命长，更能为加工件提供良好的防锈性，能大大提高加工件的加工精度。

微乳型不锈钢切削液

特性：

(1)本切削液采用微乳化型的配方，配制成工作液时溶液清澈透明，工人加工时能看清楚不锈钢工件表面

的状况，从而可减少报废率、提高生产效率；而现有乳化型的切削液不能看到不锈钢工件表面的状况。

(2)在不锈钢工件的加工过程中，本品能很好地清洗掉工件表面的污物、手印、碎屑，并冲洗掉机床上的油泥、碎屑等物质，肇庆半合成切削液，减少了后处理工序。半合成切削液价格

数控车床切削液配方

做法：

(1)在配有流回冷却器、搅拌装置、温度表和投料型管的反应罐中添加双蒸水，提温至75℃，添加表面活性剂，提温至80℃，拌和10min，使表面活性剂充足混和。半合成切削液价钱

(2)在所述化合物中添加聚乙二醇、乙二醇、乙二醇丁醚，提温至85℃，拌和15min，使有机溶剂聚乙二醇、乙二醇、乙二醇丁醚与表面活性剂混和匀称。

(3)在85℃温度并拌和标准下，添加植物油酸，维持85℃反映30min，使表面活性剂、有机溶剂与植物油酸开展乳状液及生成反映，使之变成金属材料表面安全防护化学物质的前提条件；并根据乳状液反映使植物油酸的颗粒物度超过80?100nm。

(4)在85℃温度并拌和标准下，添加三乙醇胺，维持85℃反映30min，使早期反映化学物质越来越清亮全透明，反映后变成具清理、润化、防锈处理特性的金属材料表面安全防护化学物质。

(5)在85℃温度并拌和标准下，添加缓蚀作用的钠盐，维持85℃反映30min，该步反映中添加的具备不错的缓蚀作用的钠盐，可与三乙醇胺反映转化成在不锈钢钝化产生缓蚀功效的行为主体。

(6)将反应罐内减温至45℃，添加缓蚀剂、极压剂二聚酸、消泡剂、添加剂，维持45℃，充足拌和45min后，用200目过滤网过滤出料，即是本切削油制成品。半合成切削液价钱

一、适用范围

半生成切削油，半合成切削液厂家，适用黑色金属、稀有金属等几种金属材料钻削类生产加工的润化、水冷却加工工艺。半合成切削液 价格

二、突显优势

半生成切削油为红棕色液体，由精制油配上国际性高1档合成油，加上高PB值水溶性极压剂、沥青乳化剂、防锈处理缓蚀剂、防氧除霉剂等几种改性剂，特1制而成。

1、润湿性能出色，急剧下降钢件表面粗糙度，增加1数控刀片使用寿命。

2、水冷却特性优良，清理特性优质，使数控刀片和钢件快速水冷却，提升生产加工速率，合理祛除切削、磨屑、粉尘、油渍、小石子。

3、防锈处理特性优良，多种多样防锈油，协同防锈处理。

4、微乳状液实际效果出色，保湿乳液安定性好，并有优良的半清晰度。

5、耐腐蚀1败特性超1强，半合成切削液厂商，不易腐烂1败霉变，使用期为一般乳化油4-6倍。

6、超萃取型货品，合理物含水量高，应用低成本。半合成切削液 价格

肇庆半合成切削液-半合成切削液厂家-

彬日服务good由广州市彬日润滑油有限公司提供。广州市彬日润滑油有限公司（www.gzbinri.cn）是广东广州,润滑油（脂）的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在彬日领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创彬日更加美好的未来。