

仟川铜铝水箱分离设备物理破碎分选回收铜铝铁

产品名称	仟川铜铝水箱分离设备物理破碎分选回收铜铝铁
公司名称	河南仟川重工机械有限公司
价格	358000.00/套
规格参数	品牌:仟川重工 型号:600 产能:1000kg/h
公司地址	巩义市中原西路
联系电话	0371-63237661 18037376661

产品详情

铜铝水箱分离设备生产线采用物理破碎分选再利用方式，首先物料通过一破机进行粗破碎，再到二破机进行粉碎，粉碎成3cm大小的物料经过磁选分选出铁，再到气流分选中进行风选。该设备结构新颖，外形美观、独特，产能大；铜铝水箱破碎机设备从整个生产流程看，其是不需要用水的，是环保的无污染的。其生产效率大大提高，更重要的是，其分离率是比较高的，可以达到98%以上，同时采用多级破碎加工，优化破碎机结构设计等，大大降低的破碎过程中铜铝粉的产生，有效的控制了铜铝损耗率。

汽车的报废处理、室内空调的更新换代产生了大量的废铜铝散热器，而因为铜铝散热器里面有色金属含量多利用价值大，使得从事空调散热器回收再生利用的客户较多。中国经济的高速发展，人工成本大大增加，使得过去回收再生处理空调散热器的方式已经不再适用，取而代之的是先进的铜铝水箱分离机，其产量高分离率高备受青睐。

仟川重工废旧水箱散热器拆解回收装置包括依次连接的一破碎机、一输送带、二破碎机、二输送带、磁选装置、震动分选装置、吸尘管和除尘器，一破碎机内设有两轴对辊结构，二破碎机内设有滚轴结构；一输送带的一端连接破碎机的出料斗，另一端连接第二破碎机的进料斗；二输送带的一端连接第二破碎机的出料斗，另一端连接震动分选装置；磁选装置设于第二输送带上；吸尘管至少设有四根支管。铜铝水箱分离机提高了生产力和回收质量，减少了环境的污染。

产品特点

- 1、铜铝水箱破碎生产线采用PLC控制，使系统设备间协调工作，均匀进料。
- 2、结构简单，布局合理；处理能力强，运行稳定；坚固耐用，安全可靠。
- 3、破碎机采用两轴对辊设计，具有噪音小，扭矩大，破碎室大等优点。
- 4、破碎机刀具为特殊工具钢，经特殊工艺加工制成，破碎范围广，同时具有裂解、扯断、挤压等破碎能

力，破碎力度大。对不同规格的材料皆可轻松破碎。

5、磁选设备采用强磁性滚筒式分选机，使分选率高达99%以上。

6、脉冲除尘系统的除尘率达99%有效地抑制了粉尘溢出，完全符合的环保要求《大气污染物综合排放标准》GB无二次污染。

7、采用气流分选机进行分选，分选可达97%。

随着电子产品越来越多，铜铝的需求量也在增大，而且对于从废旧的铜铝材质中回收铜铝材料相对于比矿石中还要简单，而且含量更高，具有非常好的投资前景。随着回收行业的越来越规范，对于各种材料的回收也都在更新，如何处理废旧散热器中的铜铝？目前采用的主要办法就是通过铜铝破碎回收生产线进行破碎然后分离，分离效果达到99%，是目前主流的回收方法。仟川重工铜铝破碎机可以试用于废旧散热器、报废水箱的内部铜铝、电机转子等铜铝材质。