

石排硫化机 硫化机 艺弘硫化机

产品名称	石排硫化机 硫化机 艺弘硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

产品详情

平板硫化机，东莞平板硫化机，平板硫化机厂，平板硫化机厂家

平板硫化机适用范围：各种织物芯、钢丝绳芯输送带的了覆盖胶与帆布、覆盖胶与钢丝绳、帆布之间的分离；

- 1、在使用之前，应是要检查热板的绝缘电阻，若过低，应先通电烘干，直到是绝缘值达到50MPa以下，方可使用；
- 2、在是使用搬行过程中应轻拿轻放，文明操作；
- 3、若是在野外作业应有可靠的防雨、防水手段，以免是被雨水侵袭受潮。
- 4、当是使用其所长完毕，应是放置在空气流通，相对湿度不大于85%，并不是受雨侵袭的仓库内，下面枕木垫起，严禁是直接放置在地面上。
- 5、装上螺杆，并拧紧。
- 6、用一次导线连接电源与电控箱，用二次导线分别连接上加热与电控箱、下加热板与电控箱，用测温元件分别连接上加热板与电控箱、下加热板与电控箱，石排硫化机，连接线时应注意与电控箱上标牌对应。
- 7、用高压软管连接水压板与试压泵，然后开启电控箱，并向水压板中注水至硫化压力。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。

平板硫化机定制，平板硫化机非标定制，平板硫化机价格

硫化机的零件在精磨时应减小背吃刀量，增加光磨次数，方能保证工件的加工精度和表面光滑度。硫化机常见的零件精磨方法有两种，非别是径向磨削法与间断表面孔磨削法

1、径向磨削法

径向磨削法与外圆径向磨削相同，适用于硫化机工件长度不大的内孔磨削，生产效率较高。为防止产生倒锥，可以在孔底附近做几次短距离的往复行程。及时清除硫化机孔内的磨屑。

2、间断表面孔磨削法

硫化机零件内孔表面如有沟槽键槽或径向通孔则说明砂轮与孔壁接触有间断现象，内孔容易产生形状误差，磨削时要采取相应的措施，即适当加大砂轮宽度，尽量选直径较大的接长轴，并用金刚石及时修整砂轮;对于精度较高的内孔，则可在键槽内镶嵌硬木或胶木。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，莞城硫化机，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我机械都是优质品质第1选择，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。本公司生产设备先进，技术力量雄厚，内部管理严密，凭借技术为宗旨，信誉求生存的目标使公司不断壮大，业务蒸蒸日上。本公司还拥有经验丰富的外勤维修技术人员，提供了周全的售后服务。

硫化机油封的更换方法

- 1、松开硫化机平台与硫化机柱塞相链接的固定圈，取下固定圈；
- 2、硫化机平台升高至高度，下面用木块或其它等长的铁块将平台支撑牢固，不使硫化机平台下落；
- 3、松开压紧柱塞的法兰盘链接螺栓，取下螺帽，将法兰从柱塞与升降平板空隙中取出，即可露出油封，然后去除旧油封换进新油封；也可以开动油泵，硫化机，柱塞向上移动，把密封圈从油缸中带出，并换置新的；完成后，按原样装好即可；记住换完新油封后，法兰盘的大螺丝帽不要用扳手紧，用手循序渐进的拧紧，直至不漏油即可。

东莞市厚街艺弘机械经营部位于东莞市厚街镇西环路20号，创办于2010年。专业制造橡胶地砖机械全套设备。公司自成立以来，秉承一贯的用户至上、服务细致的理念。近些年通过大公司悠垫、川奥、健

力等实力公司配合开发，无论是泡棉还是橡胶我司机械都是优质品质第1选择，完1美的橡胶地砖等级一系列机械已逐步形成了公司独特的产品系列和风格。本公司生产设备先进，技术力量雄厚，内部管理严密，凭借技术为宗旨，信誉求生存的目标使公司不断壮大，业务蒸蒸日上。本公司还拥有经验丰富的外勤维修技术人员，提供了周全的售后服务。

石排硫化机-硫化机-艺弘硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。行路致远，砥砺前行。东莞市厚街艺弘机械经营部（www.fenglingjixie.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!