

索具；电镀锌玛钢普通花兰。球铁玛钢花兰

产品名称	索具；电镀锌玛钢普通花兰。球铁玛钢花兰
公司名称	青岛风和云五金索具有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:风云 种类:多种 材质:玛钢.球铁
公司地址	青岛即墨市龙山办事处前北葛村
联系电话	86 0532 86592677//86580508 13573830567

产品详情

品牌	风云	种类	多种
材质	玛钢.球铁		

我们以百分之百的热情欢迎您的选购.

我公司拥有一流的技术人员,我们的产品种类齐全,价格优惠,保证质量,欢迎您来电,来函与我们联系.
真诚结交天下商友

关于低合金余热淬火马氏体球墨铸铁磨球生产的可行性分析报告

1. 技术的可行性分析：

1.1 磨球材质的性能：

表 1 dmq 材质性能

b(mpa)	ak(j/cm ²)	hrc(avh)	淬透性(mm)	
优质磨球要求	900	6	50	淬透直径 80
dmq	1000	8	54	淬透直径达120

1.2 磨球的使用性能：

表 2 不同类型磨球使用结果

磨球类型	磨耗 (kg/t)	破碎率 (%)
普通碳素钢球	2.4-2.6	1
mn-b 贝氏体锻钢球	1.2	0.1
dmq 球	0.6-0.8	0.32

可见,dmq 球的使用寿命为普通碳素钢球的4 倍、为mn-b 贝氏体锻钢球的 2 倍。

1.3 技术的优势

dmq 磨球与国内同类优质磨球相比存在着以下几个方面的优势:

- (1)设备投资低: 采用冲天炉化铁(中频电炉等熔化设备也可), 铸造余热淬火, 无需二次高温加热设备 ;
- (2)工艺出品率高 : dmq 球采用金属型铸球平均工艺出品率达 88%,远高于砂型及其它方法铸球的工艺出品率 ;
- (3)生产率高: 熔化率 1.5t/ 小时的冲天炉 8 小时可生产合格球 1o 吨 ;
- (4)生产成本低: 原材料来源广泛, 铸铁球中不加贵重合合金元素 , 利用铸造余热淬火, 工艺出品率高等优点使其生产成本比同类型磨球低。

2. 生产的可行性分析:

2.1 生产用设备:

2.2 生产用主要原料

2.3 生产工艺流程

冲天炉化铁 铁水包内球化及孕育处理 金属型铸铁 开模落球 余热淬火 低温回火 成品入库

3.dmq 球生产投资概算:

3.1 设备投资:

以年产 1500 吨规模的 dmq 球计算:

- (1)冲天炉: 1.5 吨/小时, 3 万元;
- (2)铸铁模具: 60 套, 2.4 万元;

(3)低温回火炉:1台, 1.0 万元

(4)辅助工具:数件, 1.0 万元。

3.2 厂房及设备安装:

设备安装费用 : 1 万元。

3.3 流动资金:

$$2500 \times 2 \times 150 = 75 \text{ 万元}$$

4.经济效益分析:

4.1生产1吨球成本概算:

表 3 每吨球费用概算。

项目	生铁 废钢	合金	焦炭 水、电	烧损	热处理	耐火材料木 材等	折旧	工人工资 及管理	工艺出品率86 费用
费用(元)	1400	500	100	140	30	50	20	300	

表 3 为生产 1 吨合格球费用概算。每月产量以 150 吨计, 资金周转周期以 60 天计, 每吨球生产费用以 2500 元计, 则需流动资金: 生产车间简易厂房即可, 面积 100 m² 造价按 100 元 /m² 计, 则建厂房费用为 100 × 100 = 1 万元 dmq 球生产工艺流程如下: 为 16#-18# 低磷、低硫生铁 (s 0.03%, p 0.06%), 碳素废钢及 6# 合金 (稀土硅镁铁合金) 等, 这些原料都可以在市场上购得。dmq 球生产用主要设备为冲天炉, 低温回火炉及金属型铸球模具。表 2 列出了普通碳素钢球、mn-b 贝氏体锻钢球及 dmq 球在赤峰市白音诺尔铅锌矿 100 t/d 选厂同一球磨机的使用结果对比: 可见 dmq 磨球的材质达到并超过了优质球的要求, 应列为优质球行列。表 1 列出了低合金余热淬火马氏体球墨铸铁磨球(以下简称 dmq)的性能与优质磨球材质要求的对比:

关于低合金余热淬火马氏体球墨铸铁磨球生产的可行性分析报告

1. 技术的可行性分析:

1.1 磨球材质的性能:

表 1 列出了低合金余热淬火马氏体球墨铸铁磨球(以下简称 dmq)的性能与优质磨球材质要求的对比:

表 1 dmq 材质性能

b(mpa)	ak(j/cm ²)	hrc(avh)	淬透性(mm)	
优质磨球要求	900	6	50	淬透直径 80
dmq	1000	8	54	淬透直径达120

可见 dmq 磨球的材质达到并超过了优质球的要求, 应列为优质球行列。

1.2 磨球的使用性能:

表 2 列出了普通碳素钢球、mn-b 贝氏体锻钢球及 dmq 球在赤峰市白音诺尔铅锌矿 100t/d 选厂同一球磨机的使用结果对比:

表 2 不同类型磨球使用结果

磨球类型	磨耗 (kg/t)	破碎率 (%)
普通碳素钢球	2.4-2.6	1
mn-b 贝氏体锻钢球	1.2	0.1
dmq 球	0.6-0.8	0.32

可见,dmq 球的使用寿命为普通碳素钢球的4 倍、 为mn-b 贝氏体锻钢球的 2 倍。

1.3 技术的优势

dmq 磨球与国内同类优质磨球相比存在着以下几个方面的优势:

(1)设备投资低: 采用冲天炉化铁(中频电炉等熔化设备也可), 铸造余热淬火, 无需二次高温加热设备 ;

(2)工艺出品率高 : dmq 球采用金属型铸球平均工艺出品率达 88%,远高于砂型及其它方法铸球的工艺出品率 ;

(3)生产率高: 熔化率 1.5t/ 小时的冲天炉 8 小时可生产合格球 10 吨 ;

(4)生产成本低: 原材料来源广泛, 铸铁球中不加贵重合金元素 , 利用铸造余热淬火, 工艺出品率高等优点使其生产成本比同类型磨球低。

2. 生产的可行性分析:

2.1 生产用设备:

dmq 球生产用主要设备为冲天炉 , 低温回火炉及金属型铸球模具。

2.2 生产用主要原料

为 16#-18# 低磷、低硫生铁 (s 0.03% , p 0.06%), 碳素废钢及 6# 合金 (稀土硅镁铁合金) 等,这些原料都可以在市场上购得。

2.3 生产工艺流程

dmq 球生产工艺流程如下:

冲天炉化铁 铁水包内球化及孕育处理 金属型铸铁 开模落球 余热淬火 低温回火 成品入库

3.dmq 球生产投资概算:

3.1 设备投资:

以年产 1500 吨规模的 dmq 球计算:

(1)冲天炉: 1.5 吨/小时, 3 万元;

(2)铸铁模具: 60 套, 2.4 万元;

(3)低温回火炉:1台, 1.0 万元

(4)辅助工具:数件, 1.0 万元。

3.2 厂房及设备安装:

生产车间简易厂房即可,面积 100 m² 造价按 100 元 /m² 计 , 则建厂房费用为 100 × 100=1 万元

设备安装费用 : 1 万元。

3.3 流动资金:

每月产量以 150 吨计, 资金周转周期以 60 天计, 每吨球生产费用以 2500 元计, 则需流动资金:

$$2500 \times 2 \times 150 = 75 \text{ 万元}$$

4. 经济效益分析:

4.1 生产1吨球成本概算:

表 3 为生产 1 吨合格球费用概算。

表 3 每吨球费用概算。

项目	生铁 废钢	合金	焦炭 水、电	烧损	热处理	耐火材料木 材等	折旧	工人工资 及管理	工艺出品率86 费用
费用(元)	1400	500	100	140	30	50	20	300	