

哈尔滨6SN1145绿地不亮缺相维修

产品名称	哈尔滨6SN1145绿地不亮缺相维修
公司名称	上海一擎电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:电源缺相维修 6SN114:模块损坏维修 德国:指示灯全不亮维修
公司地址	上海市松江区泗泾镇高技路205弄12号203室（注册地址）
联系电话	15001963708

产品详情

西门子数控机床电源模块维修，西门子6SN1145驱动电源模块维修，西门子6SN1146电源驱动模块维修，模块无输出维修，6SN1145模块烧维修，输出控制点坏维修，使能不正常维修，报故障维修，模块炸维修，电源板等不亮维修，欠压维修，缺相等等故障。西门子数控611，611E驱动维修，6SN1145维修，6SN1146维修，6SN1118维修，6SN1123维修，我司面向全国专业维修，模块炸，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相，配件齐全，价格合理

西门子6SN1145输出控制点坏维修 观察机床面板发现面板上的X、Z轴原点指示灯不亮，说明X、Z轴均不在机床原点，手动将X、Z轴调整至机床原点，并使机床面板上的原点位置指示灯亮，故障排除，尾座顶针不能伸缩 手动尾座顶针开关，尾座顶针不能伸缩，从机床技术资料可知：PLC梯形图上的输入点X20.1和X20.3为尾座顶针向前和向后的两个按钮，从CRT中调出PLC梯形图可知，在线状态下按下X20.1按钮，R531.7导通，而D464.6不通 机床某一个动作不执行，

西门子6SN1145炸模块维修等故障维修。1，电源通电无反应，各指示灯均不亮 电源在机床中开机没有任何指示时，我们应当首先检测输入电压是否正常，是否达到电源规定的输入电压，如果没有输入电压，则应当检查进线开关是否损坏，接线是否接牢，如果输入电压正常，刚首先应当将机床下电，将电源拆下，打开电源，看电源内部保险是否完好，如果有损坏，应当先排除引起保险损坏的原因，然后换上新的符合规定的保险；如果保险完好，则应检查电源内部整流电路是否正常，550V电压是否正常，以及PFC电路是否正常。

2，电源指示三相LED亮（红）如果电源通电后输入电压检测LED常亮，则首先检测输入电压是否有缺相，如果输入电压测试正常，则应着重检测电源内部的输入电源检测电路是否有损坏，如果有损坏也会报故障。3，面板上的5V指示灯亮（红）如果面板上5V指示灯常亮，则说明电源内部的5V电源过低或过高，则应当检查5V电源电路。

4，面板上SPP灯常亮（红）面板上SPP灯常亮，则说明电源的总线（- X351）输出电源不正常，经测试，各组电源均偏低，通过检测，故障原因为基准、反馈电路的故障。

对调试人员在伺服驱动器调试过程当中经常出现的过压过流问题做出分析，有助于尽快找到故障点，让设备运行正常。驱动器调试过程过电压过电流是两个比较常见的故障，下面就这两个故障做些分析，更好的帮助调试人掌握故障的基理及产生的原因，能够较快的了解故障点排除故障，让设备能尽早投入运行。

一：过电压故障，这里所指的电压常指直流母线电压，图一是常见市场驱动器主回路电路，P和N之间的电压就是直流母线电压。图一 直流母线电压的读取，驱动器CPU无法读取很高的电压，所以必需得通过电路转化将高电压转化为CPU可以读取的低电压，常见的有变压器输出读取法和电阻降压读取法