

稳定可靠的羊肚菌烘干房厂家 价格实惠 羊肚菌烘干房厂家

产品名称	稳定可靠的羊肚菌烘干房厂家 价格实惠 羊肚菌烘干房厂家
公司名称	广州赛百诺烘干设备有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市花都区花山镇平龙路自编10号之207
联系电话	18617321718

产品详情

随着食用菌产品加工向深加工方向发展，干燥工艺将对机器设备提出越来越高的要求。热泵装置在食用菌产品干燥中已经表现出独特的优点，随着这些优点被更多的人所认识，热泵干燥机一定会被更普遍地应用到食用菌加工中去。羊肚菌烘干房厂家咨询了解，王经理。

赛百诺羊肚菌烘干机还可以用于烘制巴西菇、灵芝、白玉菇、姬松茸、猴头菇、鸡枞、黑皮鸡枞、鸡枞菌、草菇、红菇、香菇、杏鲍菇、凤尾菇、大球盖菇、正红菇、大白口蘑、双孢菇、金顶侧耳、玉米黑粉菌、白黄侧耳、深凹杯伞、鲍鱼菇、草菇、松茸、松口蘑、绿菇、松乳菇、鸡腿菇、硬柄小皮伞、双孢菇、香杏丽菇、各种口蘑、白蘑菇、黄鸡纵、蟹味菇、姬菇、金耳（黄木耳）、金福菇、黄斑红菇、黑马鞍菌、秀珍菇、皱环球盖菇、滑菇、黄背木耳、虫草花、牛肝菌、平菇、羊肚菌、茶树菇、木耳、银耳、金针菇、紫褐羊肚菌、竹荪菇等各种食用菌蘑菇材料。羊肚菌烘干房厂家服务热线。

经济又节能的羊肚菌专用烘干机，羊肚菌烘干机，小型羊肚菌烘干机，空气能羊肚菌烘干机，多功能羊肚菌烘干设备，箱式羊肚菌干燥机，实力厂家广州赛百诺烘干设备有限公司诚意为您推荐，设备制作精良，干燥效果好，羊肚菌烘干房厂家，投资成本适中，稳定可靠的羊肚菌烘干房厂家，是您的理想设备之选。羊肚菌烘干房厂家咨询了解，王经理。

空气能羊肚菌烘干机优势：

能为食用菌加工企业节能烘干成本：

羊肚菌烘干机能效比高，比普通电热设备、锅炉设备更加节能；羊肚菌烘干机全自动化，能够省去烘干过程看守的人工成本。

符合食品，农产品等加工干燥要求：

采用密闭式保温烘干房，烘干过程不受外界环境污染，全程用电，无废气废水废渣等污染排放物，烘干后的产品干净卫生，是绿色健康的产品。

加工后的羊肚菌品级高：

中低温干燥方式（10 -75 ），自然温和，温湿度自控，满足食用菌干燥工艺要求，羊肚菌的烘干品质更好，加上专业的平面360循环热风烤房设计结构，羊肚菌受热均匀，品质更均一。

羊肚菌烘干设备功能多样化：

多功能，即可制热也可制冷，可以热风干燥也可以冷风烘干，食品级羊肚菌烘干房厂家，能够应对不同种类物料的烘干需求。羊肚菌烘干房厂家服务热线。

未销售出去的羊肚菌要及时晾干，否则就会发霉变质，天气晴朗的情况下，晾晒羊肚菌只需二到三天，技术成熟的羊肚菌烘干房厂家，晒干后羊肚菌经密封保存就可以上市销售了。一般情况下，1000克鲜羊肚菌可晾晒干品羊肚菌100克左右。天气不好的情况需要用羊肚菌热泵烘干机进行烘干，全程进行温控湿，直到干燥，每批次耗时在20小时左右。羊肚菌烘干房厂家服务热线。

羊肚菌热泵烘干机是通过主机的核心部件压缩机对系统内工质进行压缩，将压缩后高温高压的工质与烘干房内的空气进行换热升温（烘干房内可调温度为：10 -75 ，可调湿度：5%-95%），只需消耗少量电能就可以运作，完全不用锅炉、不用烧煤、不用烧柴、不要烧炭、不用蒸汽，整机安全、环保、卫生、无污染、无废气排放，运行电费超低，是一种节能环保的烘干解决方案，在农产品烘干、中药材烘干、食用菌烘干、米粉面条烘干、肉制品烘干、海鱼海虾烘干、污泥烘干、工业产品烘干等领域有着很强的优势。羊肚菌烘干房厂家咨询了解，王经理。

稳定可靠的羊肚菌烘干房厂家-价格实惠-羊肚菌烘干房厂家由广州赛百诺烘干设备有限公司提供。广州赛百诺烘干设备有限公司（www.gzsaibainuo.com）为客户提供“热泵烘干机,佛香烘干机,龙眼烘干机,芒果干烘干机,污泥烘干机”等业务，公司拥有“赛百诺”等品牌。专注于干燥设备等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：王泽森。