

螺纹钢接头母A峰峰螺纹钢接头母A螺纹钢接头母厂

产品名称	螺纹钢接头母A峰峰螺纹钢接头母A螺纹钢接头母厂
公司名称	邯郸市永年区万畅紧固件有限公司
价格	1.31/个
规格参数	品牌:万畅 型号:12-40 产地:永年
公司地址	河北省邯郸市永年区临洺关镇裴坡庄村东北
联系电话	0310-6792678 13832047297

产品详情

工艺操作要点

1) 钢筋螺纹加工

加工钢筋螺纹的丝头、牙形、螺距等必须与连接套牙形、螺距一致，且经配套的量规检查合格。

加工钢筋螺纹时，应采用水溶性切削润滑液；当温度低于0℃时，应掺入15%—20%亚硝酸钠，不得用机油做润滑液或不加润滑液套丝。

操作人员应逐个检查钢筋丝头的外观质量并做出操作者标记。

经自检合格的钢筋丝头，应对每种规格加工量随机抽检10%，且不少于10个，如有一个不合格，即对该加工批全数检查，不合格丝头应重加工，经再次检验合格后可使用。

已检验合格的丝头，应加以保护戴上保护帽，并按规格分类整齐待用。

2) 钢筋连接

连接钢筋时，钢筋规格和连接套的规格一致，钢筋螺纹的型式、螺距、螺纹外经应与连接套匹配。并确保钢筋连接套的丝扣干净、完好无损。

连接钢筋时应对准轴线将钢筋拧入连接套。

接头拼接完成后，应使两个丝头在套筒中央位置互相顶紧，套筒每端不得有一扣以上的完整丝扣外露，加长型接头的外露扣数不受限制，但有明显标记，以检查进入套筒的丝头长度是否满足要求